

QUATOR[®]

profesjonalne

oleje i smary





4team

FULLY SYNTHETIC
ENGINE OIL

QUATOR

QUATOR Car 5W-30 507.00

www.QUATOR.de



MADE IN GERMANY



5

5W-30

VW 507.00

FULLY SYNTHETIC
ENGINE OIL

QUATOR

QUATOR Car 5W-30 507.00

www.QUATOR.de



MADE IN GERMANY



5W-30

VW 507.00

1 L

MA 203'00

2M-30

MA 203'00

2M-30

1 L



Oleje silnikowe
do samochodów osobowych



str. 4

Oleje silnikowe
do samochodów ciężarowych



str. 5

Oleje dla rolnictwa



str. 6

Oleje hydrauliczne



str. 8

Oleje przekładniowe



str. 9

Smary



str. 11

Oleje inne



str. 15

QUATOR[®]

Oleje silnikowe do samochodów osobowych



Quator Car 507.00 5W-30

ZASTOSOWANIE

Wysokiej jakości w pełni syntetyczny olej silnikowy do samochodów osobowych. Olej niskopopiołowy - Low SAPS spełnia wymagania specyfikacji ACEA C3. Opracowany dla nowoczesnych silników benzynowych i wysokoprężnych, TDI, TSI. Dzięki unikalnej formulacji gwarantuje najlepsze osiągi w każdych warunkach eksploatacji. Spełnia najwyższe standardy w trosce o ochronę silnika i emisji spalin dzięki czemu zapewnia ochronę środowiska. Umożliwia dłuższą eksploatację w wysokiej temperaturze bez degradacji oleju. W niskich temperaturach zapewnia łatwy rozruch silnika i szybkie rozprzodzenie oleju. Unikalna technologia gwarantuje zmniejszenie powstawania osadów w układzie wydechowym i tym samym przedłuża trwałość filtrów stałych DPF, katalizatorów oraz zaworów EGR. Dzięki specjalnie dobranemu pakietowi dodatków i najwyższej jakości bazom olejowym jest odporny na zużycie i zapewnia długą żywotność silników.

Dostępne opakowania:

1L, 5L, 60L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa lepkości SAE	5W-30	-	-
Gęstość w 15 °C	852	kg/m ³	EN ISO 12185
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	65,2	mm ² /s	DIN 51 562
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	11,5	mm ² /s	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	167	-	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu	>230	°C	DIN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-39	°C	DIN ISO 3016

Specyfikacje:

ACEA C3, BMW Longlife-04, MB 229.51, VW 504.00/507.00, Porsche C30



Quator Car 505.01 5W-40

ZASTOSOWANIE

W pełni syntetyczny olej silnikowy opracowany dla nowoczesnych silników benzynowych, wysokoprężnych oraz silników SUV typu common rail. Wysoka jakość oleju gwarantuje maksymalną ochronę silnika w każdym zakresie temperatur, prędkości i eksploatacji. Zapewnia najwyższą czystość silnika oraz oszczędność paliwa. Gwarantuje najlepszą pracę dla silników Turbo Diesel, w tym silników VW opartych na technologii pompowtryskiwaczy oraz Diesel V8. Dzięki specjalnie dobranemu pakietowi dodatków i najwyższej jakości bazom olejowym jest odporny na zużycie i zapewnia długą żywotność silników. Dedykowany również dla silników z filtrem cząstek stałych DPF. Zapewnia doskonałe parametry przy rozruchu na zimno, zapobiega powstawaniu osadów. Dedykowany użytkownikom, którzy często i intensywnie korzystają ze swoich pojazdów w trudnych warunkach drogowych.

Dostępne opakowania:

1L, 5L, 60L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa lepkości SAE	5W-40	-	-
Gęstość w 15 °C	849	kg/m ³	EN ISO 12185
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	88,4	mm ² /s	DIN 51 562
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	13,8	mm ² /s	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	166	-	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu	>240	°C	DIN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-45	°C	DIN ISO 3016

Specyfikacje:

ACEA C3 API SN/CF, VW 502.00/505.00/505.01, BMW Longlife-04, Porsche A40, Ford WSS-M2C917-A, GM Dexos2, RN 0700/RN 0710, MB 229.51, 226.5, 229.31



Quator Car SM/CF 10W-40

ZASTOSOWANIE

Półsyntetyczny wielosezonowy olej silnikowy przeznaczony dla silników benzynowych i Diesla bez i z turodoładowaniem. Dzięki wysokiej stabilności termicznej minimalizuje tworzenie się osadów gwarantując maksymalną czystość silnika. Dzięki pakietowi dodatków jest odporny na zużycie i zapewnia długą żywotność silników. Niska temperatura płynięcia zapewnia łatwy rozruch na zimno. Zastosowane dyspergatory zapobiegają gęstnieniu oleju. Zapewnia stałą i efektywną ochronę silnika od momentu rozruchu. Opracowany z myślą o kierowcach, którzy chcą uzyskać wysoką ochronę silnika tam, gdzie producenci wymagają spełnienia specyfikacji A3/B4.

Dostępne opakowania:

1L, 5L, 60L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa lepkości SAE	10W-40	-	-
Gęstość w 15 °C	866	kg/m ³	EN ISO 12185
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	94,3	mm ² /s	DIN 51 562
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	13,7	mm ² /s	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	156	-	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu	>240	°C	DIN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-36	°C	DIN ISO 3016

Specyfikacje:

ACEA A3/B4 API SM/CF, VW 501.01/505.00/502.00/500.00, MB 229.1, BMW Special Oil



Quator Car SL/CF 15W-40

ZASTOSOWANIE

Wysokiej jakości olej silnikowy opracowany w oparciu o bazy mineralne. Stworzony z myślą o samochodach niewymagających olejów na bazie syntetycznej. Polecany zwłaszcza do samochodów z silnikami benzynowymi lub Diesla. Wysoka jakość oleju gwarantuje maksymalną ochronę silnika w każdym zakresie temperatur, prędkości i eksploatacji. Zapewnia najwyższą czystość silnika oraz maksymalne osiągi. Dzięki specjalnie dobranej mieszance dodatków i najwyższej jakości bazom olejowym jest odporny na zużycie i zapewnia długą żywotność silników. Może być stosowany do silników zasilanych gazem LPG. Zapewnia doskonałe parametry przy rozruchu na zimno, zapobiega powstawaniu osadów.

Dostępne opakowania:

1L, 5L, 60L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

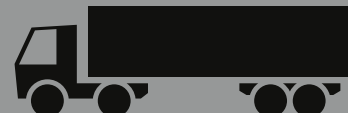
PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa lepkości SAE	15W-40	-	-
Gęstość w 15°C	872	kg/m ³	EN ISO 12185
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	110,7	mm ² /s	DIN 51 562
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	14,12	mm ² /s	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	144	-	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu	>230	°C	DIN EN ISO 2592
Temperatura płynięcia	-36	°C	DIN ISO 3016

Specyfikacje:

ACEA A3/B3 API SL/CF, VW 501.01/505.00, MB 229.1



Oleje silnikowe do samochodów ciężarowych



Quator Truck E6/E9 5W-30 LOW SAPS

ZASTOSOWANIE

Nowoczesny, w pełni syntetyczny, niskopopiołowy olej silnikowy. Oparty na najwyższej jakości olejach bazowych oraz pakietach dodatków uszlachetniających. Spełnia, między innymi, wymagania Euro 4 i Euro 5 oraz zapewnia maksymalną ochronę silników Diesla przy najcięższych warunkach pracy i jednocześnie możliwe niskie zużycie paliwa. Charakteryzuje się bardzo wysokim wskaźnikiem lepkości, dzięki czemu zachowuje swoje parametry nawet przy ekstremalnie niskich i wysokich temperaturach. Zapewnia wysoki poziom ochrony przed tarciami oraz osadami powstającymi przy pracy silnika. W zależności od zaleceń producenta, może wytrzymywać przebiegi powyżej 100 tys km.

Zastosowanie: silniki wysokoprężne samochodów ciężarowych i autobusów, również wyposażone w filtr cząstek stałych (DPF) oraz układy SCR, pojazdy drogowe transportu ciężkiego z lub bez turbosprężarek, maszyny przemysłowe przeznaczone dla branży budowlanej, górniczej, kamieniołomów i rolnictwa.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość SAE	5W-30	-	-
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	70,8	mm ² /s (cSt)	-
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	11,4	mm ² /s (cSt)	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	158	-	DIN ISO 2909
Temperatura płynięcia	-36	°C	DIN ISO 3016
Temperatura zapłonu	228	°C	-
Gęstość w 15°C	851	kg/m ³	EN ISO 12185

Specyfikacje:

API CI-4, ACEA E6/E9, MAN M 3677, MAN M 3477, MAN M 3277, MB 228.51, MB 226.9, MTU Type 3, MTU Type 3.1, Renault RXD, Renault RLD-2, VOLVO VDS-3, Scania LDF, DAF HP-2, Deutz DQC-III-10LA, Cummins CES 20076/77, Mack EO-N, JASO DH-2



Quator Truck E6/E9 10W-40 LOW SAPS

ZASTOSOWANIE

Nowoczesny, półsyntetyczny, niskopopiołowy olej silnikowy. Oparty na najwyższej jakości olejach bazowych oraz pakietach dodatków uszlachetniających. Spełnia, między innymi, wymagania Euro 4 i Euro 5 oraz zapewnia maksymalną ochronę silników Diesla przy najcięższych warunkach pracy i jednocześnie możliwe niskie zużycie paliwa. Charakteryzuje się bardzo wysokim wskaźnikiem lepkości, dzięki czemu zachowuje swoje parametry nawet przy ekstremalnie niskich i wysokich temperaturach. Zapewnia wysoki poziom ochrony przed tarciami oraz osadami powstającymi przy pracy silnika. W zależności od zaleceń producenta pojazdu lub maszyny i warunków użytkowania, może wytrzymywać przebiegi do 120 tys km.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość SAE	10W-40	-	-
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	14,2	mm ² /s (cSt)	DIN 51562-1
Wskaźnik lepkości	157	-	DIN ISO 2909
Temperatura płynięcia	-39	°C	DIN ISO 3016
Gęstość w 15°C	860	kg/m ³	EN ISO 12185

Specyfikacje:

ACEA E4/E6/E7/E9 API CJ-4 Spełnia wymagania specyfikacji: MAN 3477/3271-1, MB 228.51, Volvo VDS-4, Renault RLD-3, Scania Low Ash, Caterpillar ECF-3, Cummins CES 20081, Deutz DQC IV-10 LA, MTU Typ 3.1, Detroit Diesel DDC 93K218, Mack EO-0, DAF



Quator Truck UHPD 10W-40 LOW SAPS

ZASTOSOWANIE

Nowoczesny, półsyntetyczny olej niskopopiołowy (Low SAPS), klasy UHPD – Ultra High Performance Diesel. Przeznaczony dla najnowszej generacji silników samochodów ciężarowych, autobusów, maszyn i urządzeń transportu z turbodoładowaniem lub bez turbodoładowania.

Wyjątkowa formuła i specjalny pakiet dodatków sprawia, że olej spełnia rygorystyczne wymagania silników norm EURO 1, 2, 3, 4, 5 oraz Euro 6, w których wymagane są oleje niskopopiołowe. Nowoczesne dodatki i unikalne bazy olejowe zapewniają długotrwałą pracę układów katalizacyjnych SCR oraz filtrów DPF. Dzięki wysokiej jakości olejów bazowych zapewnia doskonałą płynność oleju w niskich temperaturach, trwały film olejowy, chroni gładzie cylindrów. Ma niską zawartość popiołu, siarki i fosforu dzięki czemu chroni układy wydechowe. Skonstruowany, aby chronić i smarować wysokoobciążone nowoczesne silniki Diesla.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość SAE	10W-40	-	-
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	83	mm ² /s (cSt)	-
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	13,2	mm ² /s (cSt)	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	159	-	DIN ISO 2909
Temperatura płynięcia	-39	°C	DIN ISO 3016
Temperatura zapłonu	236	°C	-
Gęstość w 15°C	859	kg/m ³	EN ISO 12185



Specyfikacje:

ACEA E4/E6/E7 API CI-4 Spełnia wymagania specyfikacji:
MB 228.51, 226.9 Volvo VDS-3, MAN M 3277/3477, DAF HP-2,
Renault VI RLD-2/RXD, Mack EO-N, Cummins CES 20076/77, Scania LDF, MTU Type 3.1

Quator Truck SHPD Plus 10W-40

ZASTOSOWANIE

Nowoczesny półsyntetyczny olej silnikowy przeznaczony dla pojazdów ciężarowych i autobusów. Dedykowany dla najnowszej generacji silników z zapłonem samoczynnym, wysokoobrotowych, z turbodoładowaniem lub bez turbodoładowania, czteresurowych z zapłonem iskrowym, a także do samochodów wyposażonych w katalizator spalin. Zapewnia wydłużenie przebiegów między wymianami. Stworzony do najnowszych konstrukcji spełniających normę emisji spalin EURO 5. Może być stosowany w starszych konstrukcjach, nie powinien być stosowany w pojazdach wymagających olejów typu Low SAPS. Idealny wybór dla flot chcących obniżyć koszty eksploatacji ponieważ obniża emisję spalin, zużycie paliwa, zapewnia ochronę najbardziej obciążonych silników. Posiada doskonałą stabilność termiczno-utleniającą, która zapobiega gęstnieniu oleju. Wysoka odporność oleju na ścinanie ogranicza zużycie i starzenie się oleju.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość SAE	10W-40	-	-
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	84,4	mm ² /s (cSt)	-
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	13,7	mm ² /s (cSt)	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	151	-	DIN ISO 2909
Temperatura płynięcia	-36	°C	DIN ISO 3016
Temperatura zapłonu	205	°C	-
Gęstość w 15°C	868	kg/m ³	EN ISO 12185



Specyfikacje:

ACEA E4/E7, A3/B4, API CI-4/SL Spełnia wymagania specyfikacji:
MB 228.3, 229.1, MAN M 3275-1, Volvo VDS-3, Renault VI RLD-2, Mack EO-N,
VW 500 00, 505 00, Voith Retarder B, Deutz DQC III-10, Caterpillar TO+2,
ECF-2, Mack EO-M plus, Allison C-4, MTU Type 2, Global DHD-1, DAF

Quator Truck SHPD 15W-40

ZASTOSOWANIE

Nowoczesny mineralny olej silnikowy klasy SHPD – Super High Performance Diesel, przeznaczony dla najnowszej generacji silników z zapłonem samoczynnym, wysokoobrotowych, z turbodoładowaniem lub bez turbodoładowania. Specjalnie polecany do pracy w zakresie wysokich obciążeń. Olej zalecany jest szczególnie do samochodów ciężarowych, autobusów dalekobieżnych, ciągników siodłowych, samochodów terenowych i dostawczych. Dzięki odpowiednio dobranemu pakietowi dodatków i najwyższej jakości mineralnym bazom olejowym jest odporny na zużycie i zapewnia długotrwałą żywotność silników. Zmniejsza zużycie oleju w czasie eksploatacji, pozwala na łatwy rozruch w niskich temperaturach. Zalecany do silników heavy duty z przedłużonym okresem między wymianami spełniających normę emisji spalin EURO 5.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość SAE	15W-40	-	-
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	100	mm ² /s (cSt)	-
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	14,1	mm ² /s (cSt)	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	144	-	DIN ISO 2909
Temperatura płynięcia	-42	°C	DIN ISO 3016
Temperatura zapłonu	236	°C	-
Gęstość w 15°C	874	kg/m ³	EN ISO 12185



Specyfikacje:

ACEA E7, A3/B4 API CI-4/SL Spełnia wymagania specyfikacji:
MB 228.3, 229.1, Volvo VDS-3, Mack EO-N, Renault VI RLD-2
MAN M 3275, MTU Type 2, Cummins CES 20076, 77, 78, Deutz DQC III-10,
Caterpillar ECF 1a, ECF-2, Detroit Diesel DDC 93K215, Allison TES 439 Level

Oleje dla rolnictwa



Quator Agri U

ZASTOSOWANIE

Wielofunkcyjny olej hydrauliczno-przekładniowy typu UTTO - Universal Tractor Transmission Oil. Klasy lepkościowej SAE 30 przeznaczony do stosowania w zsynchronizowanych przekładniach manualnych, przekładniach przełączalnych pod obciążeniem, wspólnych układach olejowych, przekładniach osiowych, mokrych hamulcach i mokrych sprzęgłach hydraulicznych ciągników rolniczych i maszyn budowlanych. Zapewnia gładką zmianę biegów, wysoką ochronę przeciwzużyciową. Gwarantuje wydłużenie trwałości komponentów, utrzymanie temperatury pracy. Jeden uniwersalny olej zmniejsza koszty serwisu i magazynowania. Zabezpiecza układy przed korozją oraz zapewnia długoletnią żywotność smarowanych aplikacji. Wielofunkcyjność oleju chroni przed przypadkowym zastosowaniem nieprawidłowego oleju. Do stosowania w rolnictwie, budownictwie, kamieniołomach.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	10,0 – 12,0	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	97	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	210	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-33	°C	PN-ISO 3016:2005

Specyfikacje:

SAE 30, API GL-4, John Deere JDM J20C, ZF TE-ML 03E, 05F, 17E;
Case New Holland CNH MAT 3525 i MAT 3505, Volvo WB 101, Caterpillar TO-2,
Case MS 1207, MS 1209, Ford M2C 134D, MF M 1135/1141/1143/1145



Quator Agri STOU 10W-30

ZASTOSOWANIE

Wysokiej jakości wielofunkcyjny olej silnikowo-hydrauliczno-przekładniowy typu STOU- Super Tractor Oil Universal. Jeden olej przeznaczony do stosowania w wolnossących i turbodoładowanych silnikach Diesla, zsynchronizowanych przekładniach manualnych, przekładniach typu powershift, w tylnych osiach ciągników rolniczych z zintegrowanym hamulcem mokrym, sprzęgłach i urządzeniach hydraulicznych. Uniwersalne możliwości oleju Quator Agri STOU sprawiają, że nadaje się do większości zastosowań smarowniczych w sprzęcie rolniczym i leśnym dzięki czemu zmniejsza stany magazynowe. Eliminuje ryzyko zastosowania niewłaściwego oleju. Nowoczesna formuła redukuje zużycie elementów silnika. Chroni koła zębate i łożyska przed zużyciem. Posiada wymiennie parametry rozruchu na zimno.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 30L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	10,0 – 12,0	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	130	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	210	°C	PN-EN ISO 2592:2008
Liczba zasadowa	10,5	mg KOH/g	PN-ISO 3771:2012
Temperatura płynięcia	-39	°C	PN-ISO 3016:2005
Popiół siarczanowy	1,5	%(m/m)	PN-ISO 3987:2005

Specyfikacje:

SAE 10W-30, API CF-4/CE/SF, GL-4, ACEA E2, HVLP(-D), ZF TE-ML 06C, 06D, 06E, 07B, MF M1135, M1139, M1144, M1145, John Deere JDM J27, Case MS 1207, Ford M2C 86A, M2C 134B/C/D, M2C 159B, NFE 46803 HV



Quator Agri STOU 10W-40

ZASTOSOWANIE

Jeden olej zapewniający najwyższe osiągi i parametry takim zespołem jak: przekładnie manualne zsynchronizowane, przekładnie typu PowerShift, tylne osie ciągników rolniczych z zintegrowanym hamulcem mokrym, układy i sprzęgła hydrauliczne. Zaawansowany technologicznie olej silnikowo-hydrauliczno-przekładniowy typu STOU. Przeznaczony do stosowania w wolnossących i turbodoładowanych silnikach Diesla. Jeden olej o tak szerokim zastosowaniu zapewnia oszczędności w stokach magazynowych i eliminuje ryzyko zastosowania niewłaściwego produktu. Zastosowanie nowoczesnych pakietów dodatków i wyjątkowej formuły wpływa na zmniejszenie zużycia silnika w porównaniu do konwencjonalnych olejów STOU. Zapewnia łagodną, wolną od szarpnięć pracę układu hydraulicznego, zapewnia wymiennie parametry rozruchu na zimno.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 30L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	14,0 – 16,0	mm ² /s	PN-EN ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	130	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	210	°C	PN-EN ISO 2592:2008
Liczba zasadowa	10,5	mg KOH/g	PN-ISO 3771:2012
Temperatura płynięcia	-39	°C	PN-ISO 3016:2005
Popiół siarczanowy	1,5	%(m/m)	PN-ISO 3987:2005

Specyfikacje:

SAE 10W-40, API CF-4/CE/SF, GL-4, ACEA E2, HVLP(-D), ZF TE-ML 06C, 06D, 06E, 07B, MF M1135, M1139, M1144, M1145, John Deere JDM J27, Case MS 1207, Ford M2C 86A, M2C 134B/C/D, M2C 159B, NFE 46803 HV



Quator Agri UTTO 10W-30

ZASTOSOWANIE

Wielofunkcyjny olej hydrauliczno-przekładniowy typu UTTO - Universal Tractor Transmission Oil. Do stosowania w zsynchronizowanych przekładniach manualnych, przekładniach przełączalnych pod obciążeniem, wspólnych układach olejowych, przekładniach osiowych, mokrych hamulcach i mokrych sprzęgłach hydraulicznych ciągników rolniczych i maszyn budowlanych. Doskonałe właściwości oleju zapewniają bezawaryjną pracę układów przekładniowych i hydraulicznych. Jeden olej o tak szerokim zastosowaniu zapewnia oszczędności w stokach magazynowych i eliminuje ryzyko zastosowania niewłaściwego produktu. Zapewnia obojętność w stosunku do materiałów uszczelniających. Wysokiej jakości bazy i nowoczesna formuła zapewnia najwyższą ochronę pracujących elementów. Jeden olej to oszczędność czasu podczas napraw i serwisu.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 30L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	10,0 – 12,0	mm ² /s	PN-EN ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	140	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	210	°C	PN-EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-39	°C	PN-ISO 3016:2005

Specyfikacje:

SAE 10W-30, API GL-4, ZF TE-ML 03E, 05F, 17E, MF M1135, M1141, M1143, M1145, John Deere JDM J20C, Case MS 1207, MS 1209, Ford M2C 134D, VOLVO WB 101, Caterpillar TO-2, Case New Holland CNH MAT 3525 i MAT 3505



Oleje hydrauliczne



Quator Hydro HVLP-32

ZASTOSOWANIE

Olej hydrauliczny przeznaczony do stosowania w wysokoobciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego maszyn budowlanych i rolniczych oraz pojazdów i urządzeniach przemysłowych pracujących przy zmiennych temperaturach otoczenia. Olej wielosezonowy do stosowania w warunkach podwyższonej wilgotności otoczenia wszędzie tam, gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HVLP (HVM). Zapewnia wydłużony okres pracy urządzeń, ochronę przed utlenianiem i korozją, doskonałe właściwości smarne i przeciwzużyciowe.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	28,8-35,2	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	140	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	175	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	- 30	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	150/0 75/0 150/0	ml	PN-ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100°C, 3h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 - 40 ml wody 0 - 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temp. 54°C	40	min	PN-ISO 6614:2010

Specyfikacje:

DIN 51524, część3-HVLP, ISO 6743/4-HV



Quator Hydro HVLP-46

ZASTOSOWANIE

Olej przeznaczony do stosowania w wysokoobciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego maszyn budowlanych i rolniczych oraz pojazdów i urządzeniach przemysłowych pracujących przy zmiennych temperaturach otoczenia – niezależnie od pory roku oraz podwyższonej wilgotności otoczenia wszędzie tam, gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HVLP (HVM). Zapewnia wydłużony okres pracy urządzenia, ochronę przed utlenianiem i korozją, doskonałe właściwości smarne i przeciwzużyciowe.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 30L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	41,4-50,6	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	140	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	180	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	- 27	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	150/0 75/0 150/0	ml	PN-ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100°C, 3h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 - 40 ml wody 0 - 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temp. 54°C	40	min	PN-ISO 6614:2010

Specyfikacje:

DIN 51524, część3-HVLP, ISO 6743/4



Quator Hydro HVLP-68

ZASTOSOWANIE

Olej hydrauliczny Quator Hydro HVLP 68 jest przeznaczony do stosowania w wysokoobciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego maszyn budowlanych, rolniczych oraz pojazdów i urządzeniach przemysłowych pracujących przy zmiennych temperaturach otoczenia – niezależnie od pory roku - oraz podwyższonej wilgotności otoczenia wszędzie tam, gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HVLP (HVM). Zapewnia wydłużony okres pracy urządzenia, ochronę przed utlenianiem i korozją, doskonałe właściwości smarne i przeciwzużyciowe.

Dostępne opakowania:

5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	61,2 - 74,8	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	140	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	180	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	- 24	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	150/0 75/0 150/0	ml	PN-ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100°C, 3h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 - 40 ml wody 0 - 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temp. 54°C	60	min	PN-ISO 6614:2010

Specyfikacje:

DIN 51524, część3-HVLP, ISO 6743/4-HV



Quator Hydro HLP-HM 32

ZASTOSOWANIE

Olej hydrauliczny przeznaczony do powszechnego stosowania w wysoko-obciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego oraz w maszynach i urządzeniach przemysłowych pracujących przy podwyższonych temperaturach oraz podwyższonej wilgotności otoczenia i ciśnieniach do 25 MPa w pompach zębatych oraz do 35 MPa w pompach tłokowych - wszędzie tam, gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HLP (L-HM). Zapewnia: dobre własności antypienne i demulgujące, ochronę przed utlenianiem i korozją, dobre własności smarne i przeciwzużyciowe.

Dostępne opakowania:
5L, 20L, 30L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	28,8-35,2	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	95	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	190	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-27	°C	PN-ISO 3016:2005
Oporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	150/0 75/0 150/0	ml	PN-ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100°C, 3h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 - 40 ml wody 0 - 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temp. 54°C	40	min	PN-ISO 6614:2010

Specyfikacje:
DIN 51524, część2-HLP



Quator Hydro HLP-HM 46

ZASTOSOWANIE

Olej hydrauliczny przeznaczony do powszechnego stosowania w wysoko-obciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego oraz w maszynach i urządzeniach przemysłowych pracujących przy podwyższonych temperaturach oraz podwyższonej wilgotności otoczenia i ciśnieniach do 25 MPa w pompach zębatych oraz do 35 MPa w pompach tłokowych - wszędzie tam, gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HLP (L-HM). Zapewnia: dobre własności antypienne i demulgujące, ochronę przed utlenianiem i korozją, dobre własności smarne i przeciwzużyciowe.

Dostępne opakowania:
5L, 20L, 30L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	41,4-50,6	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	95	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	190	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-24	°C	PN-ISO 3016:2005
Oporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	150/0 75/0 150/0	ml	PN-ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100°C, 3h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 - 40 ml wody 0 - 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temp. 54°C	40	min	PN-ISO 6614:2010

Specyfikacje:
DIN 51524, część2-HLP



Oleje przekładniowe



Quator Gear ATF IID

ZASTOSOWANIE

Wysokiej jakości mineralny olej przeznaczony do stosowania w automatycznych skrzyniach biegów, skrzyniach manualnych i skrzyniach przełączalnych pod obciążeniem. Do samochodów osobowych i ciężarowych, gdzie wymagany jest olej spełniający specyfikację Dexron II D. Olej może być również używany do układów wspomagania przekładni kierowniczych. Zapewnia: bardzo dobre własności smarne i przeciwzużyciowe, ochronę przekładni przed zużyciem, doskonałą stabilność termiczną i odporność na utlenianie.

Dostępne opakowania:
1L, 5L, 20L, 30L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C nie niżej niż	7	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	160	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	210	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-45	°C	PN-ISO 3016:2005

Specyfikacje:

DEXRON II-D, FORD MERCON, MAN 339 Typ Z1/ MAN Typ V1, ZF TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C, Voith 55.6335.xx, Allison C-4, Caterpillar TO-2



Quator Gear ATF III H

ZASTOSOWANIE

Najwyższej jakości olej syntetyczny, przeznaczony do stosowania w automatycznych skrzyniach biegów samochodów osobowych i ciężarowych, gdzie wymagany jest olej spełniający specyfikację Dexron III. Norma DEXRON III H zastępuje i jednocześnie przewyższa normę DEXRON III G. Olej zapewnia ochronę przed zużyciem i pienieniem. Charakteryzuje się wysokim i stabilnym wskaźnikiem lepkości oraz wysoką odpornością na niskie temperatury. Nie niszczy uszczelnień i nie powoduje korozji. Może być również używany do układów wspomagania przekładni kierowniczych i innych układów hydraulicznych, w których możliwe jest zastosowanie oleju typu ATF. Zalecany jest również do przekładni typu PowerShift, które wymagają spełnienia normy Allison C-4.

Dostępne opakowania:

1L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C nie niższej niż	7,2	mm ² /s	DIN 51 562
Wskaźnik lepkości	183	-	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu	205	°C	
Temperatura płynięcia	-51	°C	DIN ISO 3016

Specyfikacje:

GM Dexron III H, Allison C4, TES-389, MB 236.1, 236.6, 236.9, 236.10, ZF TE-ML 04D, 05L, 14B, 16L, 17C, VOITH H 55.6336.3x Extended Drain (G1363), VOLVO Transmission Oil 97341, VOLVO 1161521 and 1161621, MAN 339 Type Z-2; Type Z-3



Quator Gear GL-5 75W-90

ZASTOSOWANIE

Półsyntetyczny olej przekładniowy przeznaczony do smarowania przekładni zębatach oraz tylnych mostów, a szczególnie do przekładni z uzębieniem hipoidalnym, samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów oraz maszyn do prac ziemnych pracujących w trudnych warunkach eksploatacyjnych. Zapewnia: ochronę przed utlenianiem i korozją, czystość przekładni, bardzo dobre własności smarne i przeciwzużyciowe, poprawną pracę przekładni od najniższych temperatur.

Dostępne opakowania:

1L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	15,0	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	170	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	220	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-42	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	50/0 50/0 50/0	ml	PN-ISO 6247:2009

Specyfikacje:

API GL-5, SAE 75W-90, MIL-L-2105D, MAN 342 M1, MAN 342 M2, SCANIA STO 1:0, ZF TE-ML 05A, 7A, 08, 12E, 16 B-D, 17B, 19B, 21A



Quator Gear GL-5 80W-90

ZASTOSOWANIE

Wielosezonowy, bezchlorowy olej przeznaczony do stosowania w manualnych przekładniach hipoidalnych samochodów osobowych, ciężarowych i innych pojazdów mechanicznych pracujących w trudnych warunkach eksploatacji wymagających oleju o klasie jakości API GL-5. Zapewnia: ochronę przed utlenianiem i korozją, czystość przekładni, bardzo dobre własności smarne i przeciwzużyciowe.

Dostępne opakowania:

1L, 5L, 20L, 200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	14,5 - 15,5	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	95	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	200	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-39	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	50/0 50/0 50/0	ml	PN-ISO 6247:2009

Specyfikacje:

API GL-5, SAE 80W-90, MIL-L-2105D



Quator Gear GL-5 85W-140

ZASTOSOWANIE

Olej przekładniowy Quator Gear GL-5 85W-140 to bezchlorowy, wielosezonowy olej przeznaczony do stosowania w manualnych przekładniach hipoidalnych samochodów osobowych, ciężarowych i innych pojazdów mechanicznych pracujących w trudnych warunkach eksploatacji wymagających oleju o klasie jakości API GL-5. Zapewnia: ochronę przed utlenianiem i korozją, czystość przekładni, bardzo dobre własności smarne i przeciwzużyciowe.

Dostępne opakowania:

200L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	25,0 - 30,0	mm ² /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	95	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	200	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-20	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, (po próbie w 95°C)	50/0 50/0 50/0	ml	PN-ISO 6247:2009

Specyfikacje:

API GL-5, SAE 85W-140, MIL-L-2105D



Smary



Quator Grease miedziowy

ZASTOSOWANIE

Miedziowa wielozadaniowa pasta montażowa przeznaczona do smarowania elementów w warunkach ekstremalnie wysokich temperatur. Smar tworzy trwałą warstwę chroniącą przed korozją i ścieraniem. Pozwala na łatwy demontaż zabezpieczonych elementów. Nie stosować do smarowania elementów aluminiowych. Temperatura pracy: od -30°C do +1000°C.



Dostępne opakowania:
0,4L

Quator Grease ceramiczny

ZASTOSOWANIE

Ceramiczna pasta montażowa o bardzo dobrych właściwościach smarujących odporna na ekstremalne temperatury do 1400°C. Zapobiega zapiekaniu śrub i połączeń metalowych ze stali, stopów szlachetnych, miedzi i aluminium. Zalecana do prac przy montażu układu hamulcowego z ABS. Chroni przed korozją i czynnikami agresywnymi. Redukuje tarcie i zużycie. Temperatura pracy: od -30°C do +1400°C.



Dostępne opakowania:
0,4L

Quator Grease teflonowy

ZASTOSOWANIE

Smar teflonowy o bardzo dobrych właściwościach przeciwzużyciowych i przeciwzatarciowych. Przeznaczony do smarowania wysoko obciążonych elementów, m.in. łańcuchów, zawiasów, przegubów, łożysk i powierzchni ślizgowych. Produkt charakteryzuje się wysoką przyczepnością do smarowanego elementu. Zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem i korozją. Temperatura pracy: od -30°C do +200°C.



Dostępne opakowania:
0,4L

Quator Grease ŁT 43

ZASTOSOWANIE

Łożyska i przeguby pracujące pod normalnym obciążeniem w pojazdach mechanicznych oraz w przemyśle. Zaprojektowany w celu zapewnienia doskonałych własności smarnych w szerokim zakresie temperatur. Smar wielofunkcyjny ogólnego stosowania, przeznaczony do smarowania skojarzy trących eksploatowanych w typowych warunkach pracy. Produkowany na bazie olejów mineralnych zagęszczonych mydlami litowymi. Odznacza się doskonałą ochroną antykorozyjną i jest odporny na wymywanie wodą. Zakres temperatur pracy -30°C do 120°C, barwa zielona.

Dostępne opakowania:
0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR	ŁT-43	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	3	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Zielona	-	wzrokowo
Penetracja	220 – 250	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 195	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 +120	°C	-
Lepkość oleju bazowego w 40°C	150	mm ² /s	DIN 51 562

Specyfikacje:
NLGI 3, DIN 51502: K3K-30, ISO 6743-9: ISO L-XCDEB3



Quator Grease ŁT 4S3

ZASTOSOWANIE

Łożyska toczne i te elementy pojazdów samochodowych gdzie wymagana jest wysoka stabilność mechaniczna, odporność na starzenie i własności przeciwkorozyjne. Smar jest odporny na działanie wody. Zapewnia ochronę przed korozją w środowisku wilgotnym. Cechuje go wielofunkcyjność stosowania oraz duża plastyczność. Produkowany na bazie olejów mineralnych zagęszczonych mydlami litowymi. Zawiera dodatki przeciwutleniające, przeciwkorozyjne i podwyższające wytrzymałość filmu smarowego. Zakres temperatur pracy -30°C do 120°C, barwa zielona. Smar plastyczny ogólnego stosowania.

Dostępne opakowania:
0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	3	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Zielona	-	wzrokowo
Penetracja	220 – 250	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 195	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 +130	°C	-
Lepkość oleju bazowego w 40°C	150	mm ² /s	DIN 51 562

Specyfikacje:
NLGI 3, DIN 51502: KP3K-30, ISO 6743-9: ISO L-XBCEB3



Quator Grease STP

ZASTOSOWANIE

Do smarowania podwozi pojazdów mechanicznych, sworzni, przegubów oraz innych węzłów tarcia. Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych oraz pompy wodnej. Smar jest odporny na działanie zimnej wody. Smar wapniowy na bazie olejów mineralnych. Zakres temperatur pracy -10 °C do 60 °C, barwa żółto-brązowa.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	1	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Żółto-brązowa	-	wzrokowo
Penetracja	300-350	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Mydło wapniowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 80	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-10 + 60	°C	-
Działanie korodujące na płytkach stalowych w ciągu 3 h w temp. 100 °C	Wytrzymuje	-	PN-C-04093:1985
Zawartość wody	< 2,5	%(m/m)	PN-ISO 9029:2005
Zawartość substancji rysujących	Nie zawiera	-	PN-C-04142:1958

Specyfikacje:

NLGI 1, DIN 51502: K1D-10, ISO 6743-9: ISO L-XAAHA1



Quator Grease Machine 2

ZASTOSOWANIE

W układach centralnego smarowania. Do smarowania łożysk ślizgowych i innych powierzchni trących. Nie stosować w łożyskach tocznych. Smar typu wapniowego, w skład którego wchodzi: oleje mineralne rafinowane i mydła wapniowe wysokocząsteczkowych kwasów tłuszczowych. Zakres pracy -10 °C do 60 °C, barwa żółto-brązowa.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Żółto-brązowa	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Mydło wapniowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 80	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-10 + 60	°C	-
Działanie korodujące na płytkach stalowych w ciągu 3 h w temp. 100 °C	1	-	PN-C-04093:1985
Zawartość wody	< 2,0	%(m/m)	PN-ISO 9029:2005
Zawartość substancji rysujących	Nie zawiera	-	PN-C-04142:1958

Specyfikacje:

NLGI 2, DIN 51502: K2D-10, ISO 6743-9: ISO L-XAAHA1



Quator Grease Graphite

ZASTOSOWANIE

Pióra resorów, gwinty śrub, otwarte koła zębate, łańcuchy, przekładnie ślimakowe i inne silnie obciążone powierzchnie tarcia. Smar odporny na działanie wody, chroni smarowane powierzchnie przed korozją. Produkt typu wapniowego na bazie olejów mineralnych i grafitu naturalnego. Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych i elementów precyzyjnych. Temperatura pracy -20 °C do 60 °C, barwa szaro-czarna.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	1/2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Szaro-czarna	-	wzrokowo
Penetracja	250	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Mydło wapniowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 80	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-20 + 60	°C	-
Działanie korodujące na płytkach stalowych w ciągu 3 h w temp. 100 °C	Wytrzymuje	-	PN-C-04093:1985
Zawartość wody	< 2,5	%(m/m)	PN-ISO 9029:2005
Zawartość substancji rysujących	Nie zawiera	-	PN-C-04142:1958

Specyfikacje:

NLGI 1/2, DIN 51502: KF2C-20, ISO 6743-9: ISO L-XBAHB2/1



Quator Grease ŁT 4 EP2

ZASTOSOWANIE

Do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych w motoryzacji oraz skojarzyń trących w szerokim zakresie zastosowań przemysłowych, w których wymagane jest stosowanie środka smarowego o wysokich właściwościach EP. Produkowany na bazie olejów mineralnych zagęszczonych mydłami litowymi. Dodatki EP sprawiają, że smar posiada zdolność do przenoszenia bardzo wysokich obciążeń, w tym uderowych. Odnacza się doskonałą ochroną antykorozyjną i jest odporny na wymywanie wodą. Charakteryzuje się wysoką stabilnością mechaniczną i skuteczną stabilnością oksydacyjną. Smar wielofunkcyjny. Temperatura pracy -30 °C do 130 °C, barwa zielona.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Zielona	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 195	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 + 130	°C	-
Łepkość oleju bazowego w 40 °C	150	mm ² /s	DIN 51 562

Specyfikacje:

NLGI 2, DIN 51502: KP2K-30, ISO 6743-9: ISO L-XCCEB2



Quator Grease EPX 00

ZASTOSOWANIE

Smar płynny - NLGI 00, przekładniowy stosowany do smarowania zamkniętych przekładni walcowych i stożkowych, łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach pracy. Zbudowany na bazie mydeł litowych kwasu 12-hydroksystearynowego. Zawiera dodatki przeciwutleniające, poprawiające właściwości smarne oraz inhibitory korozji. Temperatura pracy -30°C do 100°C, barwa zielona.

Dostępne opakowania:

4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	00	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Zielona	-	wzrokowo
Penetracja	400-430	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 160	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 + 100	°C	-
Działanie korodujące na płycie z miedzi w ciągu 3 h w temp. 100°C	1	-	PN-ISO 2160:2004

Specyfikacje:

NLGI 00, DIN 51502:GP00K-30, ISO 6743-9:ISO L-XCCEB00



Quator Grease EPX 000

ZASTOSOWANIE

Smar bardzo płynny - NLGI 000, przekładniowy stosowany do smarowania zamkniętych przekładni walcowych i stożkowych, łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach pracy. Zbudowany na bazie mydeł litowych kwasu 12-hydroksystearynowego. Zawiera dodatki przeciwutleniające, poprawiające właściwości smarne oraz inhibitory korozji. Temperatura pracy -30°C do 100°C, barwa zielona.

Dostępne opakowania:

4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	000	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Zielona	-	wzrokowo
Penetracja	445-475	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 150	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 + 100	°C	-
Działanie korodujące na płycie z miedzi stalowych w ciągu 3 h w temp. 100°C	1	-	PN-ISO 2160:2004

Specyfikacje:

NLGI 000, DIN 51502:GP000K-30, ISO 6743-9:ISO L-XCCEB000



Quator Grease MoS₂ EP23

ZASTOSOWANIE

Wielofunkcyjny smar stosowany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych. Smar do powierzchni trących pracujących w wysokich, szczególnie uderzeniowych obciążeniach. Jest zalecany szczególnie tam, gdzie występuje częsta zmiana kierunku ruchu lub połączenie małych prędkości i wysokich obciążeń, w tym w przegubach homokinetycznych. Smar zalecany jest szczególnie do węzłów tarcia pracujących w wysokich warunkach zapalenia. Optymalna zawartość dwusiarczku molibdenu powoduje znakomitą odporność na zużycie oraz umożliwia pracę w trybie awaryjnym w warunkach smarowania granicznego. Na bazie olejów mineralnych zagęszczonych mydlami litowymi, zawiera dodatki EP i dwusiarek molibdenu. Odnacza się doskonałą ochroną antykorozyjną i jest odporny na wymywanie wodą. Charakteryzuje się wysoką stabilnością mechaniczną i skuteczną stabilnością oksydacyjną. Temperatura pracy -30°C do 140°C, barwa szara.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 4,5 kg, 10 kg, 18 kg, 180 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Szara	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 195	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 + 140	°C	-
Własności smaru: Obciążenie zespawania	400	kg	ASTM D 2596

Specyfikacje:

NLGI 2, DIN 51502:KP2N-30, ISO 6743-9:ISO L-XCDB2



Quator Grease LiX EP2

ZASTOSOWANIE

Dla szybko poruszających się łożysk kulkowych samochodów użytkowych i osobowych. Wysokotemperaturowy smar przeznaczony do łożysk tocznych i ślizgowych. Warunki pracy: wysokie i uderowe obciążenia przy podwyższonych temperaturach pracy łożyska. Może być stosowany jako smar do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagany jest produkt o wyższych parametrach w stosunku do prostych smarów litowych. Kompleksowy smar litowy na bazie oleju mineralnego o wysokiej stabilności termicznej i oksydacyjnej, odporny na ścinanie. Specjalne dodatki EP sprawiają, że posiada właściwości do przenoszenia wysokich obciążeń i ponadprzeciętne właściwości przeciwzużyciowe. Temperatura pracy -30°C do 180°C, barwa brązowa.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 4,5 kg, 18 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Brązowa	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Kompleksowe mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 250	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 + 180	°C	-
Lepkość oleju bazowego w 40°C	220	mm ² /s	DIN 51 562
Własności smaru: Obciążenie zespawania	300	kg	ASTM D 2596

Specyfikacje:

NLGI 2, DIN 51502:KP2R-30, ISO 6743-9:ISO L-XCEE2



Quator Grease LiX Blue EP2

ZASTOSOWANIE

Pojazdy transportu ciężarowego – łożyska toczne, siodło. Do łożysk i skojarzy trących pracujących w wyjątkowo ciężkich warunkach pracy. Kompleksowy smar litowy o podwyższonej trwałości. Produkowany jest na bazie najwyższej jakości wysokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego kompleksowymi mydlami litowymi. Zawiera unikalną formułę starannie wyselekcjonowanych dodatków, które zapewniają nadzwyczajne właściwości przeciwzużyciowe, smarnościowe i antykorozyjne. Smar odznacza się bardzo wysoką adhezją do smarowanej powierzchni i bardzo dobrą odpornością na wymywanie wodą. Temperatura pracy -30 °C do 180°C, barwa niebieska.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 4,5 kg, 18 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Niebieska	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Kompleksowe mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 250	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 + 180	°C	-
Lepkość oleju bazowego w 40°C	220	mm ² /s	DIN 51 562
Własności smaru: Obciążenie zespawania	300	kg	ASTM D 2596
Własności przeciwzużyciowe Średnica skazy	0,5	mm	ASTM D 2266

Specyfikacje:

NLGI 2, DIN 51502:KP2R-30, ISO 6743-9:ISO L-XCFEB2



Quator Grease Synth LiX 460 EP

ZASTOSOWANIE

Do ekstremalnych warunków pracy – na bardzo wysoką temperaturę, obciążenia i dostęp wody w tym wody morskiej. Produkt odznacza się ponadprzeciętną ochroną łożysk przy małych i średnich prędkościach oraz przy bardzo dużych obciążeniach. Posiada doskonałe właściwości przeciwzatarciowe, antykorozyjne i antyoksydacyjne. Połączenie syntetycznego oleju bazowego i najwyższej jakości zagęszczacza kompleksowego litowego pozwoliło na stworzenie środka smarowego, który swoimi właściwościami zdecydowanie przewyższa odpowiedniki produkowane na bazie oleju mineralnego. Do stosowania w przemyśle okrętowym, motoryzacyjnym i energetycznym. Temperatura pracy -40 °C do 180°C, barwa czerwona.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 4,5 kg, 18 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	1,5	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Czerwona	-	wzrokowo
Penetracja	290 - 310	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Kompleksowe mydło litowe	-	-
Temperatura kroplenia	> 250	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-40 + 180	°C	-
Lepkość oleju bazowego w 40°C	460	mm ² /s	DIN 51 562
Własności smaru: Obciążenie zespawania	300	kg	ASTM D 2596

Specyfikacje:

NLGI 1,5; DIN 51502:KPHC1,5R-40, ISO 6743-9:ISO L-XDFFB1,5



Quator Grease Sulfofocal 2

ZASTOSOWANIE

Smar EP wielofunkcyjny o wysokiej przyczepności do najtrudniejszych zastosowań przemysłowych. Doskonałe właściwości smarowe, ponadprzeciętna odporność na działanie wody, wynikające z naturalnych właściwości sulfonianów wapnia są wykorzystywane w wysoce obciążonych maszynach przemysłowych, w przemyśle hutniczym, cementowym i opornym. Odporny na wymywanie wodą. Temperatura pracy -30 °C do 180°C, barwa brązowa.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 4,5 kg, 18 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Brązowa	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Kompleksowy sulfonian wapnia	-	-
Temperatura kroplenia	> 300	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-30 + 180	°C	-
Lepkość oleju bazowego w 40°C	500	mm ² /s	DIN 51 562
Własności smaru: Obciążenie zespawania	500	kg	ASTM D 2596

Specyfikacje:

NLGI 2, DIN 51502:KP2R-30, ISO 6743-9:ISO L-XCFIB2



Quator Grease Bentos 2

ZASTOSOWANIE

Bentos 2 jest przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych skojarzy trących pracujących przy dużych, szczególnie udarowych obciążeniach i bardzo wysokich temperaturach. Nie zaleca się stosowania do łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz małym luzie poprzecznym. Jest odporny na działanie wody. Produkowany na bazie wysokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego hydrofobizowanym bentonitem.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR		JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Brązowa	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Nieorganiczny	-	-
Temperatura kroplenia	nietopliwy	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-20 + 200	°C	-

Specyfikacje:

DIN 51502: K25-20, ISO 6743-9:ISO L-XBGF2



Quator Bentos EP 23

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych skojarzeń trących pracujących przy dużych, szczególnie udarowych obciążeniach i bardzo wysokich temperaturach. Nie zaleca się stosowania do łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz małym luzie poprzecznym. Jest odporny na działanie wody. Smar stosuje się przy wysokich, szczególnie udarowych obciążeniach oraz w zakresie górnej temperatury stosowalności, tj. w warunkach, w których po przerwaniu warstwy smaru może wytworzyć się sucha warstewka smarna dwusiarczku molibdenu. Produkowany na bazie wysokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego hydrofobizowanym bentonitem z dodatkiem dwusiarczku molibdenu.

Dostępne opakowania:

0,4 kg, 0,85 kg, 4,5 kg, 10 kg

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Klasa NLGI	2	-	DIN 51 818
Tekstura	Gładka	-	wzrokowo
Barwa	Szara	-	wzrokowo
Penetracja	265-295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Zagęszczacz	Nieorganiczny	-	-
Temperatura kroplenia	Nietopliwy	°C	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	-20 + 200	°C	-

Specyfikacje:

DiN 51502:KF25-20, ISO 6743-9:ISO L-XB6FB-2



Oleje inne



Quator Garden 4T SAE 30

ZASTOSOWANIE

Olej silnikowy produkowany z wysokojakościowych mineralnych, hydrorafinowanych olejów bazowych i odpowiedniego pakietu dodatków uszlachetniających. Nowoczesny, mineralny olej przeznaczony do smarowania wszystkich czterosuwowych silników kosiarek, podkaszarek, nożyc do żywopłotu, wykaszarek, wycinarek. Olej ten nadaje się również do stosowania w małych ciągnikach dla rolnictwa i ogrodnictwa, glebogryzarkach, kultywatorach oraz innym sprzęcie pracującym przy wysokich obrotach. Mieszalny i zamienny z mineralnymi olejami podobnej kategorii jakości wg API SG/CD i 4T.

Dostępne opakowania:

0,6L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Lepkość kinematyczna w 100°C	11,0	mm ² /s
Wskaźnik lepkości	97	-
Temperatura zapłonu	235	°C
Temperatura płynięcia	-21	°C
Liczba zasadowa (TBN)	8,2	mg KOH/g

Specyfikacje:

SAE 30, API SG/CD, WT-/2006/85 wyd. II



Quator Scooter 2T

ZASTOSOWANIE

Zalecany szczególnie dla wszystkich silników dwusuwowych chłodzonych powietrzem, pracujących w bardzo wysokich temperaturach. Może być stosowany ze wszystkimi rodzajami benzyn. Dawka oleju: od 2% wzwyż, zgodnie z zaleceniami producenta. Należy dodawać olej do benzyny – nie odwrotnie. Produkowany z wyselekcjonowanych baz mineralnych i syntetycznych z udziałem odpowiednio dobranego pakietu dodatków uszlachetniających.

Zapewnia wysoką termostabilność, zapobiega blokowaniu się tłoka, posiada doskonałą odporność na utlenianie, zapobiega tworzeniu się pokostu. Wysoka zawartość detergentów, dla utrzymania czystości silnika. Bardzo niski poziom popiołu siarczanowego dla zapobieżenia przedwczesnemu zapłonowi i blokowaniu się szczeliny wylotowej oraz zapewnienia kompatybilności z katalizatorami podczas eksploatacji. Odpowiedni do smarowania silników dwusuwowych w motocyklach, skuterkach, motorowerach, skuterkach śnieżnych i quadach.

Dostępne opakowania:

1L

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHIMICZNA

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADAŃ
Barwa	czerwona	-	-
Ciepłota właściwa w temp. 15°C	887	kg/m ³	NFT 60101
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	128	mm ² /s (cSt)	NFT 60100
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	11,3	mm ² /s (cSt)	NFT 60100
Temperatura zapłonu	160	°C	NFT 60118
Temperatura krzepnięcia	-27	°C	NFT 60105
Zawartość popiołu siarczanowego	0,26	% masy	NFT 60143
TBN (całkowita liczba zasadowa)	1,6	mg KOH/g	ASTM D 2896

Specyfikacje:

API TC, JASO FC



QUATOR®



Białystok: ul. 42 Pułku Piechoty
Koszalin: ul. Mieszka I-go 24K
Lubin: ul. Stary Lubin 29
Opole: ul. Wspólna 9
Poznań: ul. Boranta 17
Skarszewy: ul. Drogowców 18a

Strzelin: ul. Ząbkowicka 32
Suchedniów: ul. Zagórska 20B
Szczecin: ul. Łukasińskiego 134
Warszawa: ul. Wał Miedzeszyński 438
Wrocław: ul. Szczecińska 7A
Zielona Góra: ul. Zatorze 8

czerwiec 2019



4Team Sp. z o.o.
ul. Ząbkowicka 32
57-100 Strzelin
www.4Team.com.pl
Tel. 71/ 392 78 20

Autoryzowany dystrybutor