

# KATALOG OLEJOWY



Oleje i smary **Shell**  
2016

## **Shell Polska Sp. z o.o.**

ul. Bitwy Warszawskiej 1920r. nr 7a

02-366 Warszawa, tel: 22 570 00 00, fax: 22 570 00 01

**Doradztwo techniczne:** tel: 22 570 03 51, 22 570 03 16

**Biuro Obsługi Klienta:** tel: 800 080 014

**www.shell.pl**

### **Biura Regionalne:**

GDYNIA: Shell Polska Sp. z o.o. ul. I Armii Wojska Polskiego 26, 81-383 Gdynia  
tel: 58 555 14 20 058, 58 555 14 06, 58 555 14 39, 58 555 13 15 fax: 58 555 14 16

KRAKÓW – ZABIERZÓW: Shell Polska Sp. z o.o. ul. Krakowska 280, 32-080 Zabierzów  
tel: 12 378 50 00

POZNAŃ: Biuro Regionalne Shell, ul. Albańska 18, 60-123 Poznań

SOSNOWIEC: Stacja Paliw Shell ul. Lenartowicza / S1, 41-219 Sosnowiec (obwodnica)  
tel: 32 292 70 20-39 DSL: 32 269 41 24 fax: 32 292 70 31

WROCŁAW: Biuro Regionalne Shell Al. Wiśniowa 87, 53-110 Wrocław  
tel: 71 372 16 30 fax: 71 321 55 33

Niniejszy katalog obejmuje podstawowe oleje i smary samochodowe i przemysłowe produkowane w rafineriach firmy Shell na terenie Europy.

Dokładniejszych informacji na temat wszystkich środków smarowniczych firmy Shell i ich zastosowań otrzymacie Państwo od naszych specjalistów

w **Shell Polska**  
lub u naszych autoryzowanych dealerów.

**2016 r.**

# SPIS TREŚCI

<b>OLEJE SILNIKOWE</b> .....	<b>6</b>
SAMOCHODY OSOBOWE - LINIA PROFESSIONAL .....	6
SAMOCHODY OSOBOWE .....	7
<b>OLEJE SILNIKOWE</b> .....	<b>10</b>
SAMOCHODY CIĘŻAROWE I INNE POJAZDY CIĘŻKIE .....	10
OLEJE STOU .....	13
PRODUKTY DO MOTOCYKLI, ŁODZI I SKUTERÓW .....	13
<b>OLEJE PRZEKŁADNIOWE</b> .....	<b>14</b>
SAMOCHODOWE .....	14
PŁYNY HYDRAULICZNO-PRZEKŁADNIOWE, UTTO I ATF .....	17
OLEJE DLA ŻEGLUGI .....	20
<b>OLEJE PRZEMYSŁOWE</b> .....	<b>21</b>
OLEJE DO SILNIKÓW PRZEMYSŁOWYCH ZASILANYCH GAZEM .....	21

OLEJE DO SILNIKÓW LOKOMOTYW .....	23
OLEJE PRZEKŁADNIOWE PRZEMYSŁOWE .....	23
OLEJE DO SPRĘŻAREK GAZOWYCH .....	24
OLEJE SPRĘŻARKOWE .....	25
OLEJE DO SPRĘŻAREK CHŁODNICZYCH .....	26
OLEJE HYDRAULICZNE .....	27
<b>OLEJE OBIEGOWE</b> .....	<b>29</b>
OLEJE TURBINOWE .....	31
OLEJE DO PROWADNIC .....	32
OLEJE GRZEWCZE .....	32
OLEJE BIAŁE .....	33
OLEJE DO URZĄDZEŃ PNEUMATYCZNYCH .....	33
<b>LEPKOŚCI – TABELA PORÓWNAWCZE</b> .....	<b>39</b>
<b>BADANIA ŚRODKÓW SMARNYCH - LubeAnalyst</b> .....	<b>40</b>
<b>ALFABETYCZNY INDEX PRODUKTÓW SHELL</b> .....	<b>42</b>

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>OLEJE SILNIKOWE</b>							
<b>SAMOCYDOWY OSOBOWE - LINIA PROFESSIONAL</b>							
<b>Shell Helix Ultra Professional AV-L 0W-30</b>	838	226	-51	58,7	11,9	204	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych przez firmy VW, Audi, Skoda, Seat. ACEA C3; VW 504.00/507.00.
<b>Shell Helix Ultra Professional AM-L 5W-30</b> <i>(Shell Helix Ultra AM-L 5W-30 Shell Helix Diesel Ultra AB-L 5W-30 Shell Helix Ultra AX 5W-30)*</i>	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych m.in. przez firmę BMW i Mercedes-Benz. ACEA C3; API SN/CF; BMW LL-04; MB 229.51.
<b>Shell Helix Ultra Professional AP-L 0W-30</b>	844	236	-45	54,42	9,84	169	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych m.in. przez firmę Peugeot, Citroen. ACEA C2; PSA B71 2290.
<b>Shell Helix Ultra Professional AP-L 5W-30</b> <i>(Shell Helix Ultra AP-L 5W-30)*</i>	844	233	-48	59,59	10,2	162	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych m.in. przez firmę Peugeot, Citroen, Fiat. ACEA C2; PSA B71 2290; spełnia Fiat 9.55535 S1; spełnia IVECO 18-1811 Sp-SC1.
<b>Shell Helix Ultra Professional AR-L 5W-30</b> <i>(Shell Helix Diesel Ultra AR-L 5W-30)*</i>	847	230	-39	67,1	12	178	Syntetyczny olej na normalne i wydłużone przebiegi dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych przez firmę Renault. ACEA C4; Renault RN0720.
<b>Shell Helix Ultra Professional AF-L 5W-30</b> <i>(Shell Helix Diesel Ultra AF-L 5W-30)*</i>	850	234	-39	53,38	9,84	173	Syntetyczny olej na normalne i wydłużone przebiegi dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych przez firmy Ford, Jaguar i Mazda. ACEA C1; Ford WSS-M2C934-B; spełnia wymagania Jaguar Land Rover STJLR.03.5005.
<b>Shell Helix Ultra Professional AG 5W-30</b> <i>(Shell Helix Ultra AG 5W-30)*</i>	836,1	238	-45	69,02	12,1	174	Syntetyczny olej o unikalnych parametrach eksploatacyjnych do silników benzynowych i Diesla, także z turbodoładowaniem produkowanych przez koncern GM. API SN; ACEA C3; GM (Dexos2™) license GB2B0611014.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Helix Ultra Professional AV 0W-30</b> <i>(Shell Helix Ultra AV 0W-30)*</i>	851,9	235	-45	53	9,6	167	Syntetyczny olej przeznaczony do użycia w silnikach benzynowych i Diesla marek VW, Audi, Skoda, Seat, które nie zostały wyposażone w filtry DPF. ACEA A5/B5; VW 503.00/506.00/506.01.
<b>Shell Helix Ultra Professional AF 5W-30</b> <i>(Shell Helix Ultra AF 5W-30)*</i>	851	222	-39	52,51	9,62	170	Syntetyczny, zapewniający podwyższoną ekonomię zużycia paliwa olej do najnowszej generacji silników benzynowych i Diesla, także z turbodoładowaniem produkowanych przez firmę Ford. Stosowane do obsługi serwisowej wszystkich pojazdów Ford produkowanych od 2009 roku, także tych z zamontowanym filtrem cząstek stałych, oraz odpowiednie do wszystkich starszych modeli silników Forda. ACEA A5/B5; Ford WSS-M2C913-C; WSS-M2C913-D; spełnia wymagania Jaguar Land Rover STJLR.03.5003.
<b>Shell Helix Ultra Professional AF 5W-20</b>	850	232	-36	42,6	7,2	131	Syntetyczny olej silnikowy przeznaczony do użycia w silnikach benzynowych i Diesla, specjalnie zaprojektowany do silników Ford „EcoBoost”. API SN; ACEA A1/B1; Ford WSS-M2C948-B. Może być stosowany również przy wymaganych aprobatkach: WSS-M2C913-B, -C; WSS-M2C925-A.
<b>Shell Helix HX7 Professional AF 5W-30</b> <i>(Shell Helix HX7 AF 5W-30 Shell Helix F 5W-30)*</i>	851	230	-45	57,4	9,92	170	Paliwooszczędny olej do wszystkich silników, naturalnie zasilanych i turbodoładowanych, wielozaworowych i z wtryskiem paliwa. Spełnia wymagania firmy Ford. API SJ; ACEA A1/B1; ILSAC GF-2; Ford WSS M2C-913-A, WSS M2C-913-B.
<b>Shell Helix HX7 Professional AV 5W-30</b> <i>(Shell Helix Diesel HX7 AV 5W-30 Shell Helix Diesel Plus VA 5W-30)*</i>	853,4	230	-36	70,82	12,18	171	Specjalny półsyntetyczny olej przeznaczony dla silników Diesla z pompo-wtryskiwaczami montowanych w samochodach osobowych firm Audi i VW. ACEA C3; VW 502.00/505.01.
<b>SAMOCYDOWY OSOBOWE</b>							
<b>Shell Helix Ultra Racing 10W-60</b>	845,8	250	-42	160,1	23,1	174	Syntetyczny olej zapewniający najlepszą ochronę i znakomite osiągi silników benzynowych i Diesla, wykorzystywanych w najbardziej ekstremalnych warunkach jazdy w samochodach rajdowych i wyścigowych. API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; Ferrari. Olej o klasie lepkości SAE zalecaną do Ferrari F 360 Modena oraz silników JTS i GTA firmy Alfa Romeo.



Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Helix Ultra ECT C3 5W-30</b>	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Syntetyczny olej silnikowy wyprodukowany w najnowszej technologii Shell PurePlus, przeznaczony do nowoczesnych silników Diesla i benzynowych. ACEA C3; API SN; MB 229.52, 229.51, 229.31; BMW LL-04; GM Dexos 2; Chrysler MS 11106.
<b>Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30</b>	838	226	-51	58,7	11,9	204	Syntetyczny olej silnikowy wyprodukowany w najnowszej technologii Shell PurePlus, przeznaczony do nowoczesnych silników Diesla i benzynowych. ACEA C2/C3; API SN; VW 504.00/507.00; MB 229.52, 229.51, 229.31; Fiat 9.55535-GS1; 9.55535-DS1 – spełnia wymagania; Porsche C30.
<b>Shell Helix Ultra ECT AH 5W-30</b>	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Syntetyczny olej opracowany w technologii kontroli emisji spalin ECT, przeznaczony do silników Diesla Hyundai. ACEA C3; API SN.
<b>Shell Helix Ultra 5W-40</b>	840,3	242	-45	79,1	13,1	168	Syntetyczny olej o doskonałych parametrach użytkowych przeznaczony do wszystkich nowoczesnych silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładowaniem oraz zasilanych gazem LPG. Nie wpływa na katalizator, zapewnia zimny start w każdych warunkach. ACEA A3/B3, A3/B4 API SN/CF; BMW LL-01; Chrysler MS 10725, MS 12991; Ferrari; MB 229.5; MB 226.5; VW 502.00/505.00; PSA B71 2296; Porsche A40; Renault RN 0700, RN0710; spełnia Fiat 9.55535-Z2.
<b>Shell Helix Ultra 5W-30</b> <i>(Shell Helix Diesel Ultra 5W-30 Shell Helix Ultra AB 5W-30)*</i>	841,3	244	-48	71,69	11,93	163	Syntetyczny olej o doskonałych parametrach użytkowych przeznaczony do wszystkich nowoczesnych silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładowaniem oraz zasilanych gazem LPG. Nie wpływa na katalizator, zapewnia zimny start w każdych warunkach. ACEA A3/B3, A3/B4; API SL/CF, spełnia SN/CF; BMW LL-01; MB 229.5; MB 226.5; VW 502.00/505.00; RN 0700; RN 0710.
<b>Shell Helix Ultra 0W-40</b>	844	241	-42	75,2	13,5	185	Syntetyczny olej o doskonałych parametrach użytkowych przeznaczony do wszystkich nowoczesnych silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym. Zapewnia cichą pracę silnika i zapewnia zimny start w każdych warunkach. ACEA A3/B3, A3/B4; API SN/CF; MB 229.5; MB 226.5; VW 502.00/505.00; RN 0700, RN 0710; Porsche A40; spełnia Fiat 9.55535-Z2.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Helix Ultra Diesel 5W-40</b> <i>(Shell Helix Diesel Ultra 5W-40)*</i>	840,3	242	-45	79,1	13,1	168	Syntetyczny olej do silników Diesla w samochodach osobowych, zapewnia niezrównane parametry eksploatacyjne, także w ekstremalnych warunkach jazdy. ACEA A3/B3, A3/B4; API CF; MB 229.5; MB 226.5; BMW LL-01; VW 505.00; Renault RN 0710; spełnia Fiat 9.55535-Z2.
<b>Shell Helix Ultra A5/B5 0W-30</b> <i>(Shell Helix Ultra AS 0W-30)*</i>	837,1	242	-54	52,38	9,83	173	Syntetyczny olej przeznaczony do użycia w silnikach benzynowych i Diesla, energooszczędny. API SL/CF; ACEA A5/B5.
<b>Shell Helix Ultra SN 0W-20</b> <i>(Shell Helix Ultra AJ 0W-20)*</i>	839	224	-48	46,3	8,8	172	Syntetyczny olej do silników samochodów osobowych zapewniający wysoką czystość silnika, oszczędność paliwa i doskonałe parametry niskotemperaturowe. ACEA A1/B1; API SN; ILSAC GF-5; Chrysler MS-6395.
<b>Shell Helix HX8 Synthetic 5W-40</b>	843,3	242	-45	87,42	14,45	172	Syntetyczny olej do benzynowych silników samochodów osobowych i samochodów z silnikiem Diesla bez filtra cząstek stałych. API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; MB 229.3; VW 502.00/505.00; Renault RN0700, RN0710; Fiat 9.55535-N2 i 9.55535-M2 – spełnia wymagania.
<b>Shell Helix HX7 ECT 5W-40</b>	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej przeznaczony do samochodów z silnikiem Diesla z filtrem cząstek stałych. ACEA C3, API SN; MB 229.31; Chrysler MS 11106; Fiat 9.55535-S2 – spełnia wymagania.
<b>Shell Helix HX7 10W-40</b> <i>(Shell Helix Plus 10W-40)*</i>	860	246	-45	96,31	14,37	154	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej zapewniający doskonałe smarowanie silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładowaniem we wszystkich nowoczesnych samochodach. Olej można stosować w silnikach zasilanych gazem LPG i zaopatrzonych w katalizator. ACEA A3/B3, A3/B4; API SN/CF, MB-Approval 229.3; VW 502.00/505.00, spełnia – Fiat 9.55535 G2; Renault RN 0700, RN0710; JASO „SG+”.
<b>Shell Helix HX7 5W-40</b>	843,3	242	-45	87,42	14,45	172	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej zapewniający doskonałe smarowanie silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładowaniem we wszystkich nowoczesnych samochodach. Olej można stosować w silnikach zasilanych gazem LPG i zaopatrzonych w katalizator. ACEA A3/B3, A3/B4, API SN/CF, MB 229.3, VW 502.00/505.00; Fiat 9.55535 N2 i 9.55535-M2 – spełnia wymagania; Renault RN 0700, RN0710; JASO „SG+”.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Helix HX7 Diesel 10W-40</b> <i>(Shell Helix Diesel HX7 10W-40 Shell Helix Diesel Plus 10W-40)*</i>	860	246	-45	96,31	14,37	154	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej przeznaczony do silników z zapłonem samoczynnym, także z turbodoładaniem w samochodach osobowych we wszystkich warunkach jazdy. ACEA A3/B3, A3/B4; API CF; MB 229.3, Renault RN 0710; VW 505.00; JASO SG+.
<b>Shell Helix HX5 15W-40</b> <i>(Shell Helix Diesel HX5 15W-40 Shell Helix Super 15W-40)*</i>	865,8	241	-45	106	14,27	137	Mineralny uniwersalny olej silnikowy o doskonałej jakości do większości popularnych samochodów w Polsce. Nie wpływa na katalizator. Zalecany również do silników zasilanych gazem LPG. ACEA A3/B3, API SN/CF.
<b>OLEJE SILNIKOWE</b>							
<b>SAMOCOHODY CIĘŻAROWE I INNE POJAZDY CIĘŻKIE</b>							
<b>Shell Rimula R6 LME 5W-30</b>	847	232	-42	66,9	12,13	181	Syntetyczny, paliwooszczędny olej nie blokujący filtrów DPF oraz zapewniający wydłużone przebiegi i znakomitą ochronę najnowszych niskoemisyjnych (zapewniających ograniczenie emisji do poziomu Euro 4, 5, 6) silników Diesla wyposażonych w filtry DPF. ACEA E6, E7; Cummins CES 20077; Deutz DQC IV-10 LA; spełnia IVECO TLS E6; MAN M 3477, 3677; MB 228.51; MACK: EO-N; Renault Truck: RLD-2; Scania Low Ash; Volvo: VDS-3.
<b>Shell Rimula R6 LM 10W-40</b>	850	251	-39	82,0	13,0	159	Olej syntetyczny, nie blokujący filtrów DPF olej zapewniający wydłużone przebiegi i znakomitą ochronę najnowszych niskoemisyjnych (zapewniających ograniczenie emisji do poziomu Euro 4, 5) silników Diesla wyposażonych w filtry cząstek stałych. ACEA E6, E7; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Caterpillar ECF-1-A; Cummins CES 20077, 72, 71; spełnia DAF ACE+J49A E6; Deutz: DQC IV-10 LA; spełnia IVECO NG2; J83JASO DH-2; Mack EO-N; MAN M 3477, 3271-1; MB 228.51, 226.9; MTU Category 3,1; Renault Trucks RLD-2; Volvo CNG, VDS-3.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Rimula R6 MS 10W-40</b>	867	240	-42	90,0	13,6	153	Syntetyczny olej, zapewniający doskonałą ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla. Zapewnia oszczędność paliwa, obniżenie emisji spalin i najdłuższe przebiegi między wymianami w silnikach konstrukcji europejskiej. ACEA E7, E4; Deutz: DQC IV-10; spełnia IVECO T3 E4; MAN M3277; MB 228.5; Renault Trucks RXD; Volvo VDS-3; Scania LDF-2, LDF-3.
<b>Shell Rimula R6 M 10W-40</b>	858	240	-42	90,0	13,6	153	Syntetyczny olej, zapewniający doskonałą ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla. Olej zapewniający oszczędność paliwa, obniżenie emisji spalin i najdłuższe przebiegi między wymianami w silnikach konstrukcji europejskiej. ACEA E7, E4; API CF; Cummins CAE 20072; Deutz: DQC IV-10; spełnia IVECO T3 E4; MAN M3277, M3377; MB 228.5; Mack EO-M Plus; MTU Category 3; Renault Trucks RXD; Volvo VDS-3.
<b>Shell Rimula R6 ME 5W-30</b>	855	210	-39	68	11,6	166	Syntetyczny olej, zapewniający doskonałą ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla. Olej zapewniający oszczędność paliwa, obniżenie emisji spalin i najdłuższe przebiegi między wymianami w silnikach konstrukcji europejskiej. ACEA E4; API CF; MAN M 3277; spełnia IVECO Standard TFE; MB 228.5; MTU Category 3; Renault Trucks RXD; Volvo VDS-2.
<b>Shell Rimula R5 LM 10W-40</b>	851	248	-45	81	12,8	158	Półsyntetyczny olej z dodatkami najnowocześniejszej technologii „low SAPS” zapewniający czystość silnika i ochronę tłoków. Olej zapewniający obniżenie emisji spalin i wydłużone przebiegi między wymianami. ACEA: E6, MAN M 3477; MB 228.51.
<b>Shell Rimula R5 LE 10W-30</b>	864	226	-36	82,4	12,2	145	Półsyntetyczny olej z dodatkami najnowocześniejszej technologii „low SAPS” zapewniający znakomite smarowanie i ochronę najnowszych wysokoobciążonych silników dużej mocy, produkowanych w Europie, USA i Japonii, stosowanych zarówno w transporcie drogowym jak i w maszynach roboczych. ACEA E9, E7; API CJ-4; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Cummins CES 20081; Deutz: DQC III-10 LA; Mack EO-O Premium Plus; MAN M 3575; MB 228.31; MTU Category 2.1; Renault Trucks VI RLD-3; Volvo VDS-4; JASO DH-2.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Rimula R5 LE 10W-40</b>	866	211	-36	96,5	14,3	152	Półsyntetyczny olej silnikowy posiadający formułę niskopopiołową Low SAPS, pozwalającą zmniejszyć emisję spalin do atmosfery oraz oszczędzić paliwo. Przeznaczony do obciążonych silników Diesla spełniających najnowsze normy emisji spalin. ACEA E9, E7; API CJ-4; Caterpillar ECF-2, ECF-3; JASO DH-2; IVECO TLS E9 – spełnia wymagania; Cummins CES 20081; Mack EO-O Premium Plus; MTU Catagory 2.1; MAN M 3575; MB 228.31; DDC 93K218; Renault Trucks VI RLD-3; Volvo VDS-4.
<b>Shell Rimula R5 E 10W-40</b>	882	220	-39	90	13,4	150	Półsyntetyczny olej zapewniający pełną ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla, ulepszona formuła zapewnia oszczędność paliwa i zmniejszoną emisję zanieczyszczeń silników eksploatowanych w najtrudniejszych warunkach. ACEA E7, E5, E3; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Cummins CES 20078, 77, 76, 72, 71; Mack EO-M, EO-M+; MAN M 3275; MB 228.3; Renault Trucks RLD-2; Volvo VDS-3, VDS-2.
<b>Shell Rimula R4 L 15W-40</b>	883	227	-33	115	15,5	142	Olej mineralny na bazie API Group II z dodatkami niskopopiołowymi „Low SAPS” zapewniający znakomite smarowanie i ochronę wysokoobciążonych silników dużej mocy produkcji europejskiej, amerykańskiej i japońskiej, stosowanych w transporcie drogowym i w maszynach roboczych. ACEA E9, E7; API CJ-4, CI-4+, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Cummins CES 20081, 77, 72, 71; DDC: 93K218; Deutz DQC-III-10 LA; JASO DH-2; Mack: EO-O Premium Plus; MAN M 3575; MB 228.31; MTU Catagory 2.1; spełnia IVECO T2 E7; Renault Trucks RLD-3; Volvo VDS-4, VDS-3;
<b>Shell Rimula R4 X 15W-40</b>	881	230	-36	109	14,7	139	Mineralny olej zapewniający pełną ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla, ulepszona formuła zapewnia oszczędność paliwa i zmniejszoną emisję zanieczyszczeń silników eksploatowanych w najtrudniejszych warunkach. ACEA E7, E5, E3; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4; CF-SL; Global DHD-1; Caterpillar ECF-2, ECF-1-A; Cummins CES 20078, 77, 76, 75, 72, 71; DDC 93K215; Deutz DQC-III-10; spełnia IVECO T1; Mack EO-M, EO-M+; MAN M 3275-1; MB 228.3.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Rimula R3 10W</b>	885	219	-33	43,0	7,0	122	Najwyższej jakości jednosezonowe oleje do silników Diesla, Zastosowanie do układów przenoszenia napędu i systemów hydraulicznych maszyn budowlanych i rolniczych. API CF.
<b>Shell Rimula R3+ 30</b>	890	242	-18	93,0	11,0	103	API CF; MAN 270; MB 228.0; MTU: Category 1.
<b>Shell Rimula R3+ 40</b>	895	250	-15	140,0	14,5	102	ACEA E2; API CF; MAN 270; MB 228.0; MTU: Category 1.
<b>Shell Rotella DD+ 40</b>	899	250	-15	138	14,4	103	Olej do dwusuwowych silników Diesla. API CF-II; CF; Detroit Diesel Corporation: 7SE 270 8810 (popiół siarczanowy <0,8%).
<b>OLEJE STOU</b>							
<b>Shell Spirax S4 TX 10W-40</b> <i>(Shell Harvella TX 10W-40)*</i>	850	220	-36	85,0	14,1	172	Wielofunkcyjny, uniwersalny (STOU) olej silnikowo-przekładniowo-hydrauliczny najwyższej klasy, przeznaczony do użytku w silnikach Diesla bez lub z turbodoładowaniem, w silnikach benzynowych, przekładniach, układach hydraulicznych i mokrych hamulcach ciągników i maszyn rolniczych. API CF-4/SF; API GL- 4; Massey-Ferguson M1139/M1144; JDM J27; ZF TE-ML-06B, 06D, 06F, 06N, 07B; Caterpillar TO-2.
<b>Shell Spirax S3 T 15W-40</b> <i>(Shell Harvella T 15W-40)*</i>	890	226	-27	-	14,5	135	Wielofunkcyjny, uniwersalny (STOU) olej silnikowo-przekładniowo-hydrauliczny najwyższej klasy, przeznaczony do użytku w silnikach Diesla bez lub z turbodoładowaniem, w silnikach benzynowych, przekładniach, układach hydraulicznych i mokrych hamulcach ciągników i maszyn rolniczych. API CF-4/SF; API GL- 4; JDM J27; ZF TE-ML-06B, 06Q, 07B; Caterpillar TO-2.
<b>PRODUKTY DO MOTOCYKLI, ŁODZI I SKUTERÓW</b>							
<b>Shell Advance 4T Ultra 10W-40</b> <i>(Shell Advance Ultra 4 10W-40)*</i>	858	230	-33	90,2	14,2	163	Syntetyczny olej w technologii PurePlus do smarowania nowoczesnych wysokoobrotowych, czterosuwowych silników motocyklowych pracujących w warunkach największych obciążeń. Zalecany do silników motocykli wyścigowych. API SN; JASO: MA2.
<b>Shell Advance 4T Ultra 15W-50</b> <i>(Shell Advance Ultra 4 15W-50)*</i>	867	235	-30	143	19,9	160	



Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Advance 4T AX7 10W-40</b> <i>(Shell Advance VSX 4 10W-40)*</i>	858	230	-33	89	14,3	167	Półsyntetyczny olej w technologii PurePlus przeznaczony do smarowania nowoczesnych, wysokoobrotowych, czterosuwowych silników motocyklowych pracujących w warunkach największych obciążeń. API SM; JASO: MA2.
<b>Shell Advance 4T AX7 15W-50</b> <i>(Shell Advance VSX 4 15W-50)*</i>	870	235	-30	149	19,2	146	
<b>Shell Advance Ultra 2T</b>	855	102 (PMCC)	-50	68,9	9	–	Syntetyczny olej do silników dwusuwowych przeznaczony do silników chłodzonych powietrzem lub wodą z wtryskiem oleju jak i z systemem wstępnego mieszania w silnikach motocyklowych i skuterach śnieżnych. JASO: FD; API: TC; ISO EGD (przewyższa wymagania).
<b>Shell Advance VSX 2</b>	863	132	-20	67	9,14	130	Półsyntetyczny olej do dwusuwowych silników motocyklowych. Do zastosowania w silnikach chłodzonych powietrzem lub wodą z wtryskiem oleju jak i z systemem wstępnego mieszania. API TC; JASO FC; ISO-L-EGD.

## OLEJE PRZEKŁADNIOWE

### SAMOCHODOWE

<b>Shell Spirax S6 AXME 75W-140</b> <i>(Shell Spirax ASX 75W-140)*</i>	869	210	-45	172,4	24,5	174	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi. API GL-5, MT-1; Scania STO 2:0A.
<b>Shell Spirax S6 AXME 75W-90</b> <i>(Shell Spirax ASX 75W-90)*</i>	878	210	-42	115,0	15,2	138	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi (MAN, Scania, Volvo). API GL-5 /MT-1 MAN 342 S1; Scania STO 2:0 G, Scania STO 2:0A FS; ZF TE- ML 05B-12L-12N-16F-17B-19C-21B, DAF; Mack GO-J Plus; Volvo 97312; SAE J2360; IVECO Extended drain.
<b>Shell Spirax S6 GXME 75W-80</b> <i>(Shell Spirax GSX 75W-80)*</i>	850	250	-45	53,7	9,55	163	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi między wymianami (Eaton, Volvo) do nowoczesnych ręcznych skrzyń biegów. API GL-4; MAN 341 Typ Z4, MAN 341 Typ Z5 – spełnia wymagania, ZF TE- ML-01L, 02L, 16K; Volvo 97307 – spełnia wymagania;

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Spirax S6 GVME 75W-80</b>	849	245	-45	56	9,1	143	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi między wymianami (Volvo) do nowoczesnych ręcznych skrzyń biegów. API GL-4; MT-1; Volvo 97307.
<b>Shell Transmission MA 75W-90</b>	847	215	-42	96	14,6	158	Syntetyczny olej przekładniowy do obciążonych skrzyń biegów w pojazdach Mercedes Benz. API GL-4; MB 235.11.
<b>Shell Spirax S6 ADME 75W-90</b> <i>(Shell Transmission MB 75W-90)*</i>	867	215	-42	118	17,1	159	Syntetyczny olej przekładniowy do obciążonych układów przekładniowych, mostów napędowych w pojazdach Mercedes Benz. API GL-5; MB 235.8; MIL-PRF-2105E; DAF (SAE J 2360); MAN 342 Typ S1; Scania STO 1:0; VOLVO 97312; ZF TE-ML 12B-16F-17B; SAE J 2360 – spełnia wymagania.
<b>Shell Spirax S5 ATE 75W-90</b> <i>(Shell Transaxle 75W-90)*</i>	879	205	-45	81,0	14,9	194	Syntetyczny, wielosezonowy olej do układów przeniesienia napędu oraz ręcznych skrzyń biegów o najwyższym wskaźniku lepkości. API GL-4/5; MT-1; MB 236.26; zaaprobowany przez Ferrari i Getrag.
<b>Shell Spirax S4 G 75W-90</b> <i>(Shell Getriebeoel EP 75W-90)*</i>	868	228	-42	64,2	14,0	134	Syntetyczny olej do skrzyń biegów koncernu Volkswagen. API GL-4, VW TL 501.50.
<b>Shell Spirax S4 G 75W-80</b> <i>(SF 5288)*</i>	891	185	-39	47,0	8,1	146	Specjalny olej do ręcznych skrzyń biegów koncernu PSA. API GL-4, PSA Standard: B71 2315.
<b>Shell Spirax S3 AM 80W-90</b> <i>(Shell Spirax MX 80W-90)*</i>	900	220	-30	169,0	16,8	106	Wielozadaniowy olej przekładniowy o szerokim spektrum zastosowania, tak w wysokoobciążonych mostach napędowych, jak i w skrzyniach biegów, (MAN, ZF, MACK i Scania). Jeden olej do całego układu przeniesienia napędu w pojazdach. API GL-4/5, MT-1; Scania STO 1:0; MAN 341 typ E2; MAN 341 typ Z2, MAN 342 typ M2; ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 12L, 12M, 16C, 17B; 19B; 21A; Mack GO-J; US Military MIL-PRF-2105E; SAE J 2360 – spełnia wymagania.
<b>Shell Spirax S3 AS 80W-140</b> <i>(Shell Spirax ST 80W-140)*</i>	904	185	–	237,0	24,8	132	Olej do wysokoobciążonych przekładni w tym hipoidalnych gdzie wymagany jest wydłużony czas użytkowania. API GL-5, MT-1; Scania STO 1:0; RVI: P1370; ZF TE-ML 12E, 05A, 16C, 21A.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Spirax S3 ALS 80W-90</b>	909	–	-27	146	14,7	100	Olej do wysokoobciążonych przekładni w tym hipoidalnych gdzie wymagany jest wydłużony czas użytkowania olej ma pracować z urządzeniem limited slip. Spełnia wymagania API GL-5 Limited Slip; ZF TE-ML: 05C, 12C, 16E, 21C; US Military MIL-L-2105D.
<b>Shell Spirax S3 AX 80W-90</b> <i>(Shell Spirax AX 80W-90)*</i>	900	220	-30	169,0	16,8	106	Doskonalej jakości, wielozadaniowy olej przekładniowy o szerokim spektrum zastosowania, tak w wysokoobciążonych mostach napędowych, jak i w skrzyniach biegów pojazdów i maszyn drogowych wymagających klasy jakości SAE 80W-90. API GL-5; MB 235.6; MB 235.0 – spełnia wymagania; MAN 342 typ M2; ZF TE-ML: 07A, 16C, 17B, 19B, 21A; US Military MIL-L-2105D.
<b>Shell Spirax S3 G 80W</b> <i>(Shell Spirax GX 80W)*</i>	885	210	-33	78,0	9,5	99	Wysokiej jakości olej przekładniowy do nowoczesnych układów przekładniowych. Jest odpowiedni do zastosowania w nisko obciążonych mostach napędowych oraz w skrzyniach synchronizowanych. API GL-4; MB 235,5; MAN 341 typ E2, MAN 341 Typ Z2; ZF TE-ML 02B, 17A.
<b>Shell Spirax S2 A 80W-90</b> , <i>(Shell Spirax A 80W-90)*</i>	904	175	-27	146,0	14,7	100	Wielosezonowe oleje przekładniowe o szerokim zastosowaniu w wielu rodzajach mostów napędowych stosowanych w pojazdach pracujących w trudnych warunkach. API GL-5.
<b>Shell Spirax S2 A 85W-140</b> <i>(Shell Spirax A 85W-140)*</i>	908	215	-15	358,0	25,6	94	
<b>Shell Spirax S2 ALS 85W-140</b>	908	215	-15	358,0	25,6	94	Specjalne oleje przekładniowe o szerokim zastosowaniu w wielu układach różnicowych z limitowanym poślizgiem (LS) stosowanych w pojazdach pracujących w trudnych warunkach. API GL-5.
<b>Shell Spirax S2 ALS 90</b> <i>(Shell Spirax A 90 LS)*</i>	909	210	-18	155,0	15,0	96	
<b>Shell Spirax S2 G 80W-90</b> <i>(Shell Spirax G 80W-90)*</i>	900	175	-27	146,0	14,7	100	Wielosezonowy olej przekładniowy z dodatkami EP do przekładni manualnych. GL-4.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>PŁYNY HYDRAULICZNO-PRZEKŁADNIOWE, UTTO I ATF</b>							
<b>Shell Spirax S6 ATF ZM</b> <i>(Shell Donax TZ)*</i>	843	240	-51	61,8	10,2	153	Syntetyczny, najwyższej jakości olej przeznaczony do wysokoobciążonych przekładni automatycznych, zaprojektowany przy udziale Firmy ZF, (ZF Ecomat). ZF TE-ML 04D-14E-16N-20F; MAN 339 Typ Z4 (ZF Ecomat 150,000 km).
<b>Shell Spirax S6 ATF A295</b>	840	213	-51	36	7,3	181	Syntetyczny olej przekładniowy ATF zaprojektowany głównie do przekładni w aprobacie Allison TES-295. Produkt przeznaczony do pracy w ciężkich warunkach przy wydłużonych przebiegach. Posiadający również dopuszczenia: Allison TES-295 AN-121008, TES-468 AN-121008; GM Dexron III; Voith DIWA; ZF TE-ML 14A, 14B, 14C; MAN 339 Z3; MB 239.91; Caterpillar AT-1.
<b>Shell Spirax S6 ATF VM PLUS</b>	850	222	-48	32,7	7,0	183	Syntetyczny olej przekładniowy ATF przeznaczony do automatycznych skrzyń biegów Voith Turbo. Zapewnia doskonałą ochronę w długich interwałach wymiany dla przekładni DIWA.6, DIWA.5 do 180 000 km oraz DIWA.3E i starszych typów do 120 000 km. Voith H55.6336; MB 236.9, 238.22; MAN 09.11003-0540; ZF TE-ML 04D, 14B, 16L, 17C; 03D, 09 – spełnia wymagania.
<b>Shell Spirax S5 ATF X</b>	850	190	–	35	7,2	176	Syntetyczny olej do automatycznych skrzyń biegów o bardzo dużym spektrum zastosowania. Duża uniwersalność pracy w różnych typach przekładni ATF oraz innych układach przeniesienia napędu. Allison C4; JASO 1-A, 2A-02; Ford Mercon V, Mercon; GM Dexron II, IID, IIIG, IIIH; Toyota T-II, III, IV; Aisin JWS 3309 (wszystkie) ZF TE-ML 02F, 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 14B, 14C, 16L, 17C; MB 236.1, 236.2, 236.5, 236.6, 236.7, 236.9, 236.10; Dane dla pozostałych marek w TDS'ie.
<b>Shell ATF 134</b>	847	202	-51	29	6,2	180	Syntetyczny olej ATF przeznaczony do użycia w 5 i 7-stopniowych skrzyniach automatycznych Mercedes-Benz oraz NAG2V Sport transmissison. MB 236.14.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell ATF 134 FE</b>	845	185	-51	19	4,4	147	Syntetyczny, najwyższej jakości olej przeznaczony do wysokoobciążonych najnowszych 7 biegowych przekładni automatycznych montowanych w samochodach Mercedes-Benz. Przeznaczony do przekładni NAG2FE+MB 236.15.
<b>Shell Spirax S4 ATF HDX</b> (Shell Donax TX)*	847	185	-48	33,2	7,2	189	Syntetyczny płyn ATF do przekładni automatycznych i układów wspomagania. GM Dexron III G, Allison C-4; Ford Mercon; MB 236.9; MAN 339 Typ Z2, MAN 339 Typ V2; Voith 55,6336 (ex, G 1363); ZF TE-ML 04D, 09, 14B, 16L, 17C; Volvo 97341.
<b>Shell ATF 3403 M-115</b> (Shell Spirax S4 ATF 3403)*	849	195	-45	34,5	7,4	189	Syntetyczny olej do automatycznych skrzyń biegów Mercedes-Benz. MB 236.10.
<b>Shell Spirax S2 ATF AX</b> (Shell Donax TA)*	874	180	-45	34,6	7,1	174	Mineralny płyn ATF do przekładni automatycznych i układów wspomagania. GM Dexron II D, GM Allison C-4; Ford Mercon; MB 236.6; MAN 339 Typ V1, MAN 339 Typ Z1; Voith 55,6335; ZF TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C. Renk.
<b>Shell Spirax S1 ATF TASA</b> (Shell Donax TM)*	880	170	-42	40,0	7,5	157	Dobrej jakości olej do automatycznych skrzyń biegów, układów wspomagania oraz układów hydraulicznych montowanych głównie w silnie obciążonych pojazdach drogowych. GM ATF Type A Suffix A.
<b>Shell Spirax S4 CX 10W</b> (Shell Donax TC 10W)*	884	200	-36	36,0	6,0	111	Oleje do układów hydraulicznych, przeniesienia napędu, mostów napędowych i układów z „mokrymi” hamulcami stosowanych w maszynach budowlanych i rolniczych.
<b>Shell Spirax S4 CX 30</b> (Shell Donax TC 30)*	899	205	-30	93,9	10,9	100	Caterpillar Tractor TO-4; ZF TE-ML-03C (SAE 10W); Caterpillar Tractor TO-4; ZF TE-ML-03C, 07F; Allison C-4 (SAE 30). Caterpillar Tractor TO-4; Allison C-4 (SAE 50).
<b>Shell Spirax S4 CX 50</b> (Shell Donax TC 50)*	910	205	-18	217,4	19	98	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Spirax S6 TXME</b> (Shell Donax TDS)*	872	226	-48	68,38	10,4	151	Shell Spirax S6 TXME to najnowszej technologii olej przekładniowo-hydrauliczny typu UTTO „Universal Tractor Transmission Oil” zaprojektowany by zapewnić znakomite właściwości smarne w układach przekładniowych, hydraulicznych, układach z mokrymi hamulcami oraz innych pomocniczych układach montowanych w maszynach i pojazdach rolniczych jak też drogowych. API GL-4; Ford M2C-134D; New Holland FNHA-2-C.201.00; AGCO 821 XL; JDM-J20C; Massey-Ferguson CMS M1145, M1143, M1141, M1135; Volvo 97303: 018, WB 101; Caterpillar TO-2; Case MS 1207, MS1209 – spełnia wymagania.
<b>Shell Spirax S4 TXM 10W-30</b> (Shell Donax TD 10W-30)*	882	220	-42	60,0	9,4	138	Olej typu UTTO „Universal Tractor Transmission Oil” zaprojektowany do użycia w układach przekładniowych i hydraulicznych, przeznaczony do mokrych hamulców oraz innych pomocniczych układów stosowanych w pojazdach drogowych i rolniczych. API GL-4; GM Allison C-4; Case New Holland MAT-3525, M2C-134 A-D, FNHA-2-D,201.00; JDM-J20C; Massey-Ferguson M1143, M1145; Volvo WB 101, Transmission Oil 97303:015; ZF TE-ML-03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 17E, 21F; Caterpillar TO-2; Komatsu – zalecane do stosowania w maszynach budowlanych. Case MS 1207, MS 1209 i MS 1210 – spełnia wymagania. Może być również używany gdy wymagana jest klasa SAE J 306 85W.
<b>Shell Spirax S3 TLV</b> (Shell Donax TD 5W-30)*	870	190	-45	37,0	7,5	190	Niskiej lepkości oleje typu UTTO „Universal Tractor Transmission Oil” o specjalnie zmodyfikowanym współczynniku tarcia zaprojektowany do użycia w układach przekładniowych i hydraulicznych, przeznaczony do mokrych hamulców oraz innych pomocniczych układów stosowanych w pojazdach drogowych i rolniczych. API GL-4; Case/New Holland MS-1204, MS-1206, MS-1207, MS-1209, MS-1210; JDM-J20D; ZF TE-ML-03F; Caterpillar TO-2; Massey Ferguson M 1135, M 1141.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>OLEJE DLA ŻEGLUGI</b>							
<b>Shell Alexia S6</b>	954	>210 P.M.	<-6	–	–	>95	Olej cylindrowy przeznaczony do użycia w dwusuwowych, niskoobrotowych silnikach okrętowych pracujących w warunkach gdzie olej narażony jest na ekstremalne zużycie, spalających paliwo pozostałościowe o zawartości siarki >1,0 %. TBN 100 [mg KOH/g], SAE 50. MAN B&W.
<b>Shell Alexia S4</b>	926	>210 P.M.	<-6	–	–	>95	Olej cylindrowy przeznaczony do użycia w dwusuwowych, niskoobrotowych silnikach okrętowych spalających paliwo pozostałościowe o zawartości siarki 0,5 do 3,5%, TBN 60 [mg KOH/g]. SAE 40; MAN; MHI; Wartsila.
<b>Shell Argina T 30</b>	918	>212 P.M.	-18	110,0	12,0	100	Wielofunkcyjne oleje silnikowo-smarowe do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla spalających paliwo pozostałościowe <3% siarki. Oleje do układów średnio obciążonych. API CF; TBN 30 [mg KOH/g].
<b>Shell Argina T 40</b>	921	>225 P.M.	-18	135,0	14,0	100	Wielofunkcyjny olej silnikowo-smarowy do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla spalających paliwo pozostałościowe >3% siarki. Olej do układów mocno obciążonych. API CF; TBN 40 [mg KOH/g]; SAE 40.
<b>Shell Argina X 40</b>	916	205 P.M.	-18	135,0	14,0	100	Wielofunkcyjny olej silnikowo-smarowy do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla spalających paliwo pozostałościowe >3% siarki. Olej do układów mocno obciążonych. API CF; TBN 40 [mg KOH/g]; SAE 40.
<b>Shell Gadinia 30</b>	897	>200 P.M.	-18	104,0	11,8	102	Olej silnikowy do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla, pracujących na paliwie destylacyjnym o zawartości siarki <1%. Nadaje się również do wysokoobrotowych silników w kutrach rybackich. API CF; TBN 12 [mg KOH/g].
<b>Shell Gadinia 40</b>	900	>225 P.M.	-18	139,0	14,4	102	Wyższej jakości oleje silnikowo-smarowe do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla. Specjalnie projektowane by zmniejszyć konsumpcję oleju, można je stosować również w przekładniach mechanicznych. API CF; Rolls-Royce, Bergen; Deutz AG; MAN B&W Diesel AG; Simplex (Compact Sterntube Seals); TBN 15 [mg KOH/g].
<b>Shell Gadinia AL 30</b>	893	>200 P.M.	-18	94,5	11,4	108	
<b>Shell Gadinia AL 40</b>	900	>200 P.M.	-18	140,0	14,3	100	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Melina S 30</b>	888	>227 P.M.	-18	104,0	11,6	102	Wielofunkcyjny olej silnikowy do niskoobrotowych silników okrętowych Diesla. Wysokiej jakości baza olejowa zapewnia doskonałą ochronę silnika. Nie używać w silnikach Diesla ciężarówek, TBN 5 [mg KOH/g].
<b>Shell Sirius X 40</b>	890	>218 P.M.	-18	139,0	14,0	97	Doskonałej jakości olej silnikowy klasy SHPDO, przeznaczony do wysokoobrotowych silników okrętowych Diesla pracujących na paliwie destylacyjnym. Zapewnia doskonałą ochronę silnika i długie okresy między wymianami. API CF; TBN 17 [mg KOH/g]; MTU (Type II high performance category); CWEC (Cummins Wärtsilä Engine Company); MWM Deutz (high output, high speed, e.g. TBD 620); Caterpillar 3600 Series – spełnia wymagania.
<b>Shell Sirus 15W-40</b>	886	205 P.M.	-39	105,1	14,3	139	Wielofunkcyjny olej silnikowy przeznaczony do użycia w nowoczesnych silnikach szybkoobrotowych (>1200 rpm) Diesla spalających paliwo zawierające do 1 % siarki. API CH-4; ACEA E3, E5; Volvo VDS-2; MAN 3275; MB 228.3; MTU MTL 5544 cat. 1/2; Caterpillar ECF-1; Cummins CES200-71,72,76, 75 (B&C seria).
<b>OLEJE PRZEMYSŁOWE</b>							
<b>OLEJE DO SILNIKÓW PRZEMYSŁOWYCH ZASILANYCH GAZEM</b>							
<b>Shell Mysella S5 N 40</b> <i>(Shell Mysella XL 40)*</i>	890	264	-18	125	13,5	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o niskiej zawartości popiołu i wydłużonym czasie użytkowania. Zalecany do silników zasilanych CNG, biogazem i gazami wysypiskowych. GE Jenbacher typ silnika 2,3,4,6; Cummings QSV 81G/91G, OSK60; MAN 3271-2; Guascor: FGLD, SFGLD; MTU; MWM; Mack; Rolls Royce; Caterpillar, Perkins. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie.
<b>Shell Mysella S5 S 40</b>	890	268	-18	125	13,5	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o niskiej zawartości popiołu i wydłużonym czasie użytkowania. Zalecany do silników zasilanych kwaśnymi gazami (biogaz, gaz śmietnikowy). GE Jenbacher typ silnika 2,3,4,6; MWM-TR2105; Waukesha; Caterpillar, Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Mysella S3 S 40</b> (Shell Mysella MA 40)*	894	230	-18	135	13,5	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o średniej zawartości popiołu. Zalecany do silników zasilanych CNG biogazem i gazów wysypiskowych. GE Jenbacher seria 2 i 3; MAN 3271-4; Rolls Royce KG-1, KG-2, KG-3; Wartsila CR26; Waukesha. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'isie.
<b>Shell Mysella S3 N 40</b> (Shell Mysella LA 40)*	892	230	-18	139,0	14,0	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o niskiej zawartości popiołu. Zalecany do silników zasilanych CNG. Zalecany do kogeneratorów. API CD; Caterpillar – spełnia wymagania; Deutz; MAN B&W; GE Jenbacher typ silnika 1,2,3,4,5,6; MDE; MTU; MWM; Waukesha; Rolls Royce; Wartsila; Cummins. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'isie.
<b>Shell Mysella S3 Z 40</b> (Shell Mysella R 40)*	899	230	-18	135	13,5	–	Wysoko wydajny olej od zaawansowanych silników gazowych 4 i 2 suwowych, które wymagają zastosowania bezpopiołowych produktów olejowych. Stosowanie oleju Shell Mysella 40 wyprodukowanego w technologii bezpopiołowej Shell znacznie minimalizuje zużycie silnika, powstawanie osadów w komorze spalania oraz w otworach wlotowo-wylotowych jak i podwyższenie lepkości. Zalecany do urządzeń produkcji: Allis-Chalmers; Ajax; Caterpillar (except 3400, 3500, 3600); Clark; Climax; Colt-Fairbanks Morse; Cooper-Bessemer (2-cycle); International-Harvester; Waukesha; White Superior (wolnossący); Worthington. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'isie.
<b>Shell Mysella S2 Z 15W-40</b> (Shell Mysella 15W-40)*	896	210	-24	106,0	14,0	–	Wysoko wydajny olej od zaawansowanych silników gazowych, które wymagają zastosowania bezpopiołowych produktów olejowych. Stosowanie oleju Shell Mysella 15W-40 wyprodukowanego w technologii bezpopiołowej Shell znacznie minimalizuje zużycie silnika, powstawanie osadów w komorze spalania oraz w otworach wlotowo-wylotowych jak i podwyższenie lepkości. Allis-Chalmers; Ajax; Caterpillar (except 3400, 3500, 3600); Clark; Climax; Colt-Fairbanks Morse; Cooper-Bessemer (2-cycle); International-Harvester; Waukesha; White Superior (wolnossący); Worthington. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'isie.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>OLEJE DO SILNIKÓW LOKOMOTYW</b>							
<b>Shell Caprinus HPD 40</b>	908	235	-9	160,0	14,5	98	Najwyższej jakości olej do silników Diesla napędzających lokomotywy. Olej bezczynkowy, charakteryzuje się długim czasem eksploatacji i może pracować z paliwem o zawartości siarki do 1%. API CD; Spełnia wymagania: GE Gen, 4 Long Life; LMOA Generation 5; Detroit Diesel zalecany do serii DDC 149, EMD test (WOFT).
<b>OLEJE PRZEKŁADNIOWE PRZEMYSŁOWE</b>							
<b>Shell Omala S4 GX 68</b>	861	228	-42	69,3	11,4	158	Syntetyczne oleje przekładniowe ze specjalnymi dodatkami przeciwzużyciowymi, umożliwiające pracę w najtrudniejszych warunkach, przy ekstremalnych obciążeniach i zmiennej temperaturze. Test FZG>14. Flender AG; David Brown S1,53,106; ISO 12925-1; Typ CKD; DIN 51517-3 (CLP); ANSI/AGMA 9005-E02 (EP); US Steel 224; Siemens MD dla Flender T7300. Posiada aprobaty producentów przekładni do turbin wiatrowych: Gamesa, Dongfang Wind Turbines, Dalian Heavy Industries i Sinovel.
<b>Shell Omala S4 GX 150</b>	877	238	-39	157,7	21,7	163	
<b>Shell Omala S4 GX 220</b>	881	250	-39	230,0	30,0	160	
<b>Shell Omala S4 GX 320</b>	883	252	-36	335,0	40,0	159	
<b>Shell Omala S4 GX 460</b> (Shell Omala HD)*	879	264	-39	462,5	50,0	170	
<b>Shell Omala S4 WE 150</b>	1076	268	-42	136,0	22,5	188	
<b>Shell Omala S4 WE 220</b>	1074	278	-39	222,0	34,4	203	
<b>Shell Omala S4 WE 320</b>	1069	270	-39	321,0	52,7	230	
<b>Shell Omala S4 WE 460</b>	1072	268	-36	460,0	73,2	239	
<b>Shell Omala S4 WE 680</b> (Shell Tivela S)*	1070	262	-39	664,0	107,0	259	
<b>Shell Naturelle S4 Gear Fluid 68</b>	909	>180	-24	68,0	11,0	140	Biodegradowalne, syntetyczne estrowe oleje przekładniowe do zastosowania w elementach takich jak pędniki i śruby okrętowe. ISO 3448 VG 68/100/150; USA EPA VGP; DIN 51517-3 CLP E 68/100/150; ISO 14635 A20/8,3/90 >13; Holland Roerpropeller (ZF); Sperry Marine; SKF Blohm & Voss; Wartsila; Aegir Marine; James Walker Seals; Ecolabel licence DE/027/136.
<b>Shell Naturelle S4 Gear Fluid 100</b>	919	280	-24	100	14,0	140	
<b>Shell Naturelle S4 Gear Fluid 150</b>	927	280	-24	150	18,0	135	



Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Naturelle Stern Tube Fluid 100</b>	940	>230	-30	100	13,7	137	Biodegradowalny, nieemulgowalny olej syntetyczny do smarowania wałów śrub okrętowych. ISO 3448 VG 100; USA EPA VGP; KEMEL; SKF Blohm & Voss; Wartsila; Aegir Marine; James Walker Seals; Ecolabel licence DE/027/136.
<b>Shell Omala S2 G 68</b>	887	236	-24	68,0	8,7	99	Oleje przekładniowe dodatkami EP do smarowania przekładni zębatych przenoszących duże obciążenia. Mają doskonałe właściwości antykorozyjne, dużą odporność na utlenianie i pienienie, niski punkt krzepnięcia. Textron Power Transmission (David Brown) 2E, 3E, 4E, 5E, 6E, 7E, 8E; AGMA EP 9005- EO2; DIN 51517 cz. 3 (CLP); ISO 12925-1 Typ CKD; (Cincinnati Machine) P63, 76, 77, 74, 59, 35, 34.
<b>Shell Omala S2 G 100</b>	891	240	-24	100,0	11,4	100	
<b>Shell Omala S2 G 150</b>	897	240	-24	150,0	15,0	100	
<b>Shell Omala S2 G 220</b>	899	240	-18	220,0	19,4	100	
<b>Shell Omala S2 G 320</b>	903	255	-15	320,0	25,0	100	
<b>Shell Omala S2 G 460</b>	904	260	-12	460,0	30,8	97	
<b>Shell Omala S2 G 680</b> (Shell Omala)*	912	270	-9	680,0	38,0	92	
<b>Shell Omala S1 W 460</b> (Shell Valvata i 460)*	887	318	-6	460	31,2	98	Natuszczany olej cylindrowy i do wolnobieżnych zamkniętych przekładni oraz przekładni ślimakowych. AGMA 9005-EO2 (CP).
<b>Shell Omala F 220</b>	899	199	-18	220	19,4	100	Bezołowiowe oleje o właściwościach EP do wysokoobciążonych przekładni przemysłowych. Flender T7300; DIN 51354 cz.2; FVA-54/II; Flender – test pienia.
<b>Shell Omala F 320</b>	903	202	-18	320	25	100	
<b>Shell Tegula V 32</b>	870	211	-30	32	5,6	110	Olej do nowoczesnych hydrodynamicznych układów przeniesienia napędu, przetworników momentu i przekładni mechanicznych. Nie zalecany do sprzęgieł, w których nie można zapobiec dostępowi wody. Voith 3,285-149 (Voith Power Transmission). Zatwierdzony i zalecany przez Voith Turbo, PIV i Lenze.
<b>OLEJE DO SPRĘŻAREK GAZOWYCH</b>							
<b>Shell Gas Compressor Oil S4 PV 190</b> (Shell Madrela T)*	1056	262	-30	190	36	234	Syntetyczny (PG) olej sprężarkowy do tłokowych sprężarek gazów typu: metan, butylen, etan, butadien, etylen, VCM, propylen, propan, amoniak, butan i gazów obojętnych. Burckhardt Compression A.G; Linde A.G; GreenField A.G (Atlas Copco).

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Gas Compressor Oil S4 RN 68</b> (Shell Madrela GS)*	1050	>220	-42	78	14,4	>200	Syntetyczny olej na bazie polyglikoli do sprężarek śrubowych niskociśnieniowych do sprężaniu gazu naturalnego oraz LPG.
<b>Shell Gas Compressor Oil S3 PY 150</b> (Shell Corena E)*	872	>240	-6	150	15	100	Specjalnego przeznaczenia olej do kompresorów pracujących z polimerem LDPE, włączając LDPE przeznaczonego do przemysłu farmaceutycznego i spożywczego. FDA/USA 21 CFR 178.3570; FDA/USA 21 CFR 178.3620. Zatwierdzony przez: Burckhardt; Compression AG; Dresser-Rand; Nuovo Pignone,
<b>OLEJE SPRĘŻARKOWE</b>							
<b>Shell Corena S4 P 100</b> (Shell Corena AP)*	988	260	-39	100	10,2	–	Syntetyczne oleje sprężarkowe do tłokowych sprężarek powietrza o wysokiej temperaturze na wylocie (do 220°C). Także do sprężarek powietrza do oddychania. DIN 51506 VDL ISO/DP 6521 -L-DAB. Średnie obciążenia. ISO 6743-3:2003 DAB, EN 12021. Interwał wymiany 2000-4000 [mth] w zależności od warunków pracy.
<b>Shell Corena S4 R 32</b>	830	218	-45	32,0	6,0	136	Syntetyczne oleje do rotacyjnych sprężarek powietrza pracujących w podwyższonej temperaturze. Nie mieszać z innymi olejami syntetycznymi. ISO 6743-3A-DAJ. Corena S4 R 68 spełnia ABB VTR – HZTL 90617 list 3a, (specjalny olej syntetyczny o niskim współczynniku tarcia). Interwał wymiany do 12000 [mth] temp. >100°C.
<b>Shell Corena S4 R 46</b>	843	230	-45	46,0	7,7	135	
<b>Shell Corena S4 R 68</b> (Shell Corena AS)*	848	248	-45	68,0	10,2	135	
<b>Shell Corena S3 R 46</b>	868	230	-30	46,0	6,9	–	Wysokiej klasy mineralne oleje do rotacyjnych sprężarek śrubowych i łożyskowych. ISO 6743-3A- DAJ. Interwał wymiany do 6000 [mth] temp.<100 °C.
<b>Shell Corena S3 R 68</b> (Shell Corena S)*	873	248	-30	68,0	8,9	–	
<b>Shell Corena S2 P 68</b>	883	235	-33	68,0	7,8	–	Najwyższej klasy półsyntetyczne oleje do smarowania wszystkich typów tłokowych sprężarek powietrza, zwłaszcza pracujących w bardzo trudnych warunkach (temp. powietrza wylotowego do 220°C). ISO 6743-3A: DAA normalne obciążenia; ISO 6743-3A-L DAB; DIN 51506 VBL.
<b>Shell Corena S2 P 100</b>	899	240	-33	100,0	9,2	–	
<b>Shell Corena S2 P 150</b> (Shell Corena P)*	902	240	-30	155,0	12,1	–	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Vacuum Pump S2 R 100</b> (Shell Corena V)*	882	265	-9	108,0	11,8	-	Olej do pomp próżniowych, poziom podciśnienia do 100 do 0,01 [mbar] w temp. 75°C. ISO 6743-3A-DVC.
<b>OLEJE DO SPRĘŻAREK CHŁODNICZYCH</b>							
<b>Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 32</b>	870	180	-45	29	4,1	-	Syntetyczne oleje do wszystkich typów sprężarek chłodniczych przeznaczone do współpracy z amoniakiem (R717 do <-33°C), dwutlenkiem węgla (R744), chlorowanymi węglowodorami CFC i HCFC (R12 i R22) i propanem (R290). DIN 51 503 KAA i KC.
<b>Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 68</b> (Shell Clavus AB)*	871	190	-39	68	6,2	-	
<b>Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 32</b>	1018	>220	-54	31,0	6,0	-	
<b>Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 46</b>	973	>230	-48	42,0	6,2	-	Specjalne syntetyczne estrowe oleje do sprężarek chłodniczych przeznaczone do współpracy z czynnikiem R134a, R23, R404A, R407C, R507 i innymi mieszankami czynników typu HFC. DIN 51 503 KD.
<b>Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 68</b>	991	>230	-42	66,0	8,8	-	
<b>Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 100</b> (Shell Clavus R)*	869	200	-36	107	7,2	-	
<b>Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 46</b>	859	218	-39	46,0	6,7	-	Oleje sprężarkowe o słabej mieszalności z czynnikiem chłodzącym są przeznaczone do stosowania w układach z amoniakiem (R717). Oleje te są wyprodukowane ze specjalnych olejów parafinowych w połączeniu z dodatkami, które minimalizują powstawanie osadów w układzie i zapewniają długi czas eksploatacji urządzenia. Mogą być również stosowane w układach z czynnikami węglowodorowymi takimi jak propan (R290). Nie są zalecane do stosowania z czynnikami typu CFC, HCFC lub typu HFC, takimi jak R12, R22 lub R134a. DIN 51 503 KAA i KE.
<b>Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 68</b>	862	232	-39	68,0	9,0	-	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>OLEJE HYDRAULICZNE</b>							
<b>Shell Tellus S4 VX 32</b> (Shell Tellus Arctic 32)*	890	>100	-60	33,8	9,9	300	Zaawansowany olej hydrauliczny przeznaczony do użycia w układach gdzie mogą występować ekstremalnie niskie temperatury pracy. DIN 51524, Komatsu Mining, Deltz Company LTD., Frigo-scandla. Olej bezcynekowy.
<b>Shell Tellus S4 ME 46</b>	832	250	-51	46,0	7,7	135	Energoozczędne, syntetyczne oleje do urządzeń hydraulicznych dające oszczędności w zużyciu energii na poziomie 8% w porównaniu z olejami mineralnymi. Stosowane głównie we wtryskarkach. Denison HF-0, HF-1, HF-2; Eaton Vickers M-2950 S; Eaton Vickers I-286 S; Fives Cincinnati; LL P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46); Bosch Rexroth, Arburg; ISO 11158 HM, HLP DIN 51 524 cz. 2; Swedish Standard SS 15 54 34 AM; HM ASTM D6158; AFNOR NF-E 48-60; Krauss Maffei. Oleje bezcynekowe.
<b>Shell Tellus S4 ME 68</b> (Shell Tellus EE)*	835	250	-51	68,0	10,2	135	
<b>Shell Tellus S3 M 32</b>	855	215	-33	32,0	5,5	105	
<b>Shell Tellus S3 M 46</b>	865	220 (PMCC)	-33	46,0	6,8	105	Oleje hydrauliczne o wyjątkowych własnościach przeciwzużyciowych. Nie zawierają organicznych związków cynku, o dobrej filtrowalności i stabilności hydrolytycznej. Denison HF-0 HF-1, HF-2; Fives Cincinnati P-68, P-70 i P-69; Eaton Vickers (Brochure 694); HLP DIN 51 524- 2; ISO 11158 HM, ASTM 6158 (HM oleje mineralne); SS 15 54 34. Oleje bezcynekowe, II grupa olejowa. FZG > 12.
<b>Shell Tellus S3 M 68</b>	870	235 (PMCC)	-33	68,0	8,9	105	
<b>Shell Tellus S3 M 100</b> (Shell Tellus S)*	875	250	-33	100	11,4	100	
<b>Shell Tellus S3 V 46</b>	870	210	-39	46	8,4	162	Bezcynekowe oleje hydrauliczne o bardzo wysokim wskaźniku lepkości szczególnie zalecane do układów hydraulicznych pracujących w zmiennych temperaturach. Są wyjątkowo odporne na ścinanie, korozję i utlenianie o bardzo dobrej filtrowalności. Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton Vickers (Brochure 694); Fives Cincinnati, LL P-68, P-69, P-70; Bosch Rexroth (RE 90220-01/09,09); przewyższa wymagania: ISO 11158 (HV fluids); DIN 51524-3 (HVLP); ASTM 6158 (HV oleje mineralne); SS 15 54 34 AV (ISO VG 46 i 68), SS 15 54 34 AM (ISO VG 32). Oleje bezcynekowe, FZG > 12.
<b>Shell Tellus S3 V 68</b> (Shell Tellus STX)*	868	200	-36	65	11,4	162	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Tellus S2 M 22</b>	866	210	-30	22,0	4,3	100	Oleje hydrauliczne z minimalną zawartością cynku, o bardzo dobrej filtrowalności, odporności na utlenianie i temperaturę. Przeznaczone do układów hydraulicznych, sprzęgieł hydrokinetycznych. Fives Cincinnati P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46); Denison HF-0, HF-1, HF-2; Eaton Vickers (Brochure 694); S; HLP DIN 51 524 cz. 2; ISO 11158 HM; Bosch Rexroth Ref 17421-001 i RD 220-1/04,03; ISO 11158 (HM); ASTM D6158-05 (HM fluids); Swedish Standard SS 15 54 34 AM; GB 111181-1-94 (HM fluids). Olej cynkowy, FZG ~ 10.
<b>Shell Tellus S2 M 32</b>	875	218	-30	32,0	5,4	99	
<b>Shell Tellus S2 M 46</b>	879	230	-30	46,0	6,7	98	
<b>Shell Tellus S2 M 68</b>	886	235	-24	68,0	8,6	97	
<b>Shell Tellus S2 M 100</b> (Shell Tellus)*	891	250	-24	100,0	11,1	96	
<b>Shell Tellus S2 V 15</b>	872	170	-42	15	3,8	142	
<b>Shell Tellus S2 V 22</b>	872	190	-42	22	4,8	142	
<b>Shell Tellus S2 V 32</b>	872	210	-39	32	6,1	143	
<b>Shell Tellus S2 V 46</b>	872	225	-36	46	7,9	143	
<b>Shell Tellus S2 V 68</b>	877	225	-30	68	10,5	142	
<b>Shell Tellus S2 V 100</b> (Shell Tellus T)*	880	225	-30	100	14,0	142	
<b>Shell Tellus S2 MA 10</b>	844	147	-60	10	2,4	-	Oleje hydrauliczne z dodatkami myjącymi zapewniające doskonałą czystość współpracujących elementów i zmniejszające drgania cierne. Szczególnie zalecany do nowoczesnych pras hydraulicznych i wtryskarek. Muller Weingarten (ISO 46); Arburg (ISO 46); Bosch Rexroth (ISO 32 i 46); ISO 11158 HM; ASTM 6158-05 (HM fluids). Oleje bezcynkowe, FZG > 12.
<b>Shell Tellus S2 MA 46</b> (Shell Tellus DO)*	877	223	-24	46	7,0	107	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Tellus S2 VA 46</b> (Shell Tellus TD 46)*	874	190	-54	46	9,3	185	Wielosezonowy olej hydrauliczny z dodatkami myjącymi zapewniający doskonałą czystość współpracujących elementów i zmniejszający drgania cierne oraz stabilność lepkościowo-temperaturową. DIN 51 524-3 (HVLDP), HV ISO 11158, ASTM 6158 (HV).
<b>Shell Naturelle HF-E 15</b>	912	228	-36	14,9	3,97	177	Biodegradowalne oleje hydrauliczne na bazie estrowej przeznaczone do użycia w systemach hydraulicznych i układach przeniesienia mocy. Zawierają bezpopiołowe dodatki uszlachetniające. Biodegradowalne w ponad 60% po 28 dniach (OECD 301B). ISO 15380 HEES; VDMA 24568; Dutch MIA/VAMIL Milieulijst; German Positivliste Bioschmierstoffe; USDA Bio-preferred program; HLP/HVLP DIN 51 524 cz. 2 i 3; ISO 11158 (HM/HV); Eaton Vickers 03-401-2010; Swedeish Standard SS 15 54 34 SP (ISO VG 46); EU Ecolabel for lubricants.
<b>Shell Naturelle HF-E 46</b>	921	322	-42	47,2	9,41	188	Mineralny olej hydrauliczny do pracy w bardzo niskich temperaturach i wysokiej klasie czystości. Zawiera zaawansowany pakiet dodatków uszlachetniających przez co zyskuje bardzo wysokie parametry eksploatacyjne. Barwiony na czerwono. MIL-PRF-5606H; DEF STAN 91-48; DCSEA 415/A; AMG-10; NATO H-515; OM-15.
<b>Shell Naturelle HF-E 68</b>	924	320	-42	67,7	12,3	183	
<b>Shell AeroShell Fluid 41</b>	870* (*gęstość względna w temp. 15,6° C)	105	<-60	14,1	5,3	>200	
<b>OLEJE OBIEGOWE</b>							
<b>Shell Morlina S4 B 220</b>	848,4	240	-48	220,0	25,9	149	Syntetyczne oleje obiegowe i łożyskowe zawierające olej bazowy o wysokich parametrach użytkowych zapewniające doskonałe właściwości smarne w warunkach dużych obciążeń oraz wysoką sprawność urządzeń, oszczędność energii i wydłużone okresy eksploatacji. ISO 12925-1 Typ CKS; Alfa Laval group D (układy przekładniowe); Aerzen Maschinenfabrik (dmuchawy); Baltimore Aircoil (układy przekładniowe); Cincinnati Machine Various P; David Brown (aplikacje tabela H); Emerson Power Transmissions; GE A Westfalia Separators GmbH; Renold Gears (różne aplikacje); Sharpe (reduktory przekładni ślimakowych seria E); Winsmith (Peerless- Winsmith Inc) (przekładnie ślimakowe).
<b>Shell Morlina S4 B 320</b> (Omala RL)*	853	270	-45	320	33,8	148	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Morlina S2 BL 5</b>	869	120	-30	5,0	–	–	Wielozadaniowe oleje z dodatkami deemulgującymi, antykorozyjnymi, przeciwzuzyciowymi i antyutleniającymi, stosowane do smarowania wrzecion (ISO VG 5 i 10), układów obiegowych, łożysk tocznych i ślizgowych, lekko obciążonych przekładni zamkniętych, łożysk walca (ISO VG 150-320) oraz układów hydraulicznych (ISO VG 22-68). Oleje Morlina S2 BL spełniają Cincinnati Machine P-62, P-65. Morlina S2 B posiada dopuszczenia: Danieli Standard Oil 6.124249.F; Morgan „Morgoil®” Specification New Oil (Rev, 1,1). Przewyższa wymagania: HL DIN 51 524 cz. 1; DIN 51 517-1 typ C; DIN 51 517-2 typ CL. Shell Morlina S2 BL – oleje bezcynkowe.
<b>Shell Morlina S2 BL 10</b>	881	150	-30	10,0	2,3	–	
<b>Shell Morlina S2 B 32</b>	875	226	-27	32,0	5,5	110	
<b>Shell Morlina S2 B 100</b>	881	250	-15	100,0	11,2	97	
<b>Shell Morlina S2 B 150</b>	887	262	-15	150,0	15,0	95	
<b>Shell Morlina S2 B 220</b>	891	280	-15	220,0	18,3	92	
<b>Shell Morlina S2 B 320</b>	897	282	-12	320,0	25,0	96	
<b>Shell Morlina S2 B 460</b> (Shell Morlina)*	904	300	-9	460,0	30,0	94	
<b>Shell Morlina S1 B 100</b>	877	243	-9	100	11,2	95	Wysokiej jakości oleje smarowe o dużej odporności na utlenianie i emulgowanie, o wysokim wskaźniku lepkości i kompatybilności z różnymi typami uszczelnień. Do smarowania łożysk, przekładni i części maszyn. DIN 51 517 cz. 1- C, posiadają dopuszczenie: Danieli Standard Oil 6,124249,F; Morgan „Morgoil®” Specification New Oil (Rev. 1.1).
<b>Shell Morlina S1 B 150</b> (Shell Vitrea)*	882	225	-6	150	14,8	95	
<b>Shell Paper Machine Oil S3 M 150</b>	890	240	-21	150	14,8	98	Najwyższej jakości mineralne bezpopiołowe oleje obiegowe do nowoczesnych maszyn papierniczych. Przeznaczone do smarowania łożysk, przekładni oraz innych podzespołów w części suchej i mokrej. Specyfikacje, aprobaty i rekomendacje SKF (maszyny papiernicze); Metso (maszyny papiernicze); Voith VN 108; DIN 51517-2 – typ CLFAG FE-8 (120 C); FZG -12 (DIN 51364).
<b>Shell Paper Machine Oil S3 M 220</b> (Shell Delima)*	897	250	-21	220	19,2	98	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>OLEJE TURBINOWE</b>							
<b>Shell Turbo T 32</b>	840	> 215	<-33	32	5,45	105	Oleje turbinowe odporne na utlenianie i temperaturę, do turbin parowych, wodnych, gazowych i turbosprężarek. Skutecznie chronią przed korozją, doskonale oddzielają wodę i wydzielają powietrze. DIN 51 515 cz. 1 i 2; ISO 8068; Siemens TLV 9013 04, Siemens TLV 9013 05; Alstom HTGD 90-117; MAN Turbo SP 079984 D0000 E99; Fives Cincinnati, LL P-38 (ISO 32), P-55 (ISO 46), P-54 (ISO 68); General Electric GEK 28143B - typ I (ISO VG 32), GEK 28143b - typ II (ISO VG 46), 46506E; Siemens 21T0591 & PD-55125Z3, Solar ES 9-224Y klasa II; GEC Alstom NBA P50001; JIS K-2213 typ 2; BS 489-1999; ASTM D 4304 typ I; Skoda Tp 0010P/97 w silnikach parowych, GE Oil and Gas – ITN52220.04. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie.
<b>Shell Turbo T 46</b>	858	220	<-27	46	6,9	105	
<b>Shell Turbo T 68</b>	871	240	-24	68	8,95	–	
<b>Shell Turbo T 100</b>	873	250	-24	105	11,7	–	
<b>Shell Turbo J 32</b>	890	222	-18	32	5,5	104	Olej turbinowy przeznaczony do użycia w bezprzekładniowych turbinach gazowych i parowych MHI. Zatwierdzony przez MHI (Mitsubishi Heavy Industry)
<b>Shell Turbo S4 GX 32</b>	827	230	-42	32	6,06	139	Oleje turbinowe o ulepszonych parametrach przeciwzuzyciowych przeznaczone do użycia w turbinach gazowych, parowych i kombinowanych wyposażonych w przekładnię. Wyprodukowane na bazie olejów uzyskanych w technologii Shell GTL. ASTM 4304-13 Typ I, II & III; GB (China) 11120-2011, L-TSE, L-TGE i L-TGSE; DIN 51515 Część 1 L-TDP & Część 2 L-TGF; JIS K-2213 Typ 2; ISO 8068, L-TGF i L-TGSE; Siemens Power Generation, specyfikacja TLV 9013 04 i TLV 9013 05; General Electric GEK 28143b; Alstom HTGD 90 117 V0001 Y; Dresser Rand 003-406-001 Typ I i III; Solar ES 9-224Y Klasa II; MAN D&T SE TED 10000494596; spełnia wymagania Siemens Turbomachinery 1CW0047915 i WN80003798; spełnia wymagania Siemens Finspong MAT812109 i Ruston report 65/0027; GE Oil and Gas – ITN52220.04.
<b>Shell Turbo S4 GX 46</b>	829	230	-42	32	6,1	141	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Turbo S4 X 32</b>	827	230	-42	32	6,1	141	Olej turbinowy przeznaczony do użycia w przemysłowych turbinach gazowych, parowych i układach obiegowych kombinowanych. Wyprodukowany na bazie olejów uzyskanych w technologii Shell GTL. ASTM 4304-13 Typ I & III; GB (China) 11120-2011, L-TGA, L-TSA, L-TGSB; DIN 51515 Część 1 L-TD & Część 2 L-TG; ISO 8068, L-TGB i L-TGSB; Siemens Power Generation, specyfikacja TLV 9013 04 i TLV 9013 05; General Electric GEK 32568j, 46506e, 28143b, 107395a i 120498; Alstom HTDG 90 117 V0001 Y; Dresser Rand 003-406-001 typ I & III; Westinghouse 21 TO591 i 55125Z3 i Eng Spec DP21T-00000443; Solar ES 9-224Y Klasa II; MAN D&T SE TED 10000494596; spełnia the specyfikację Elliott Turbo X-18-0004; GE Oil and Gas – ITN52220.04.
<b>OLEJE DO PROWADNIC</b>							
<b>Shell Tonna S3 M 32</b>	870	215	-30	32,0	5,4	100	Wysokiej jakości oleje CGLP do prowadnic i mechanizmów podawczych. Ich ulepszona przyczepność oraz charakterystyka „stick-slip” znacznie poprawiają dokładność pracy układów. Są specjalnie polecane w przypadkach gdzie używane są maszyny niskoobrotowe z połączonym układem smarowania oraz wymagana jest szczególna precyzja obróbki. ISO 11158 / ISO 6743-4 HM i HG; ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC; ISO 19378 / ISO 6743-13 GA i GB; DIN CGLP; Cincinnati Machine P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68).
<b>Shell Tonna S3 M 68</b>	879	225	-24	68,0	8,6	98	
<b>Shell Tonna S3 M 220</b> <i>(Shell Tonna S)*</i>	894	250	-15	220,0	19,1	98	
<b>Shell Tonna S2 M 68</b>	879	225	-24	68,0	8,6	98	Specjalne oleje CGLP do smarowania prowadnic, łoż i stołów obrabiarek. Zawierają dodatki zapobiegające „drganiom ciernym”. Fives Cincinnati, LL P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32); ISO 19378/ISO 6743-13 GA i GB DIN CGLP.
<b>Shell Tonna S2 M 220</b> <i>(Shell Tonna T)*</i>	894	250	-15	220,0	19,1	98	
<b>OLEJE GRZEWICZE</b>							
<b>Shell Heat Transfer Oil S2</b> <i>(Shell Thermia B)*</i>	857	220	-12	29	5,1	–	Mineralny olej grzewczy do zamkniętych układów przenoszenia ciepła. Odznacza się dużą trwałością termiczną, niską lepkością i prężnością par. Maksymalna temperatura w układzie: 300 °C, maksymalna temperatura filmu olejowego: 320°C. DIN 51 522, ISO 6743-12 Family Q, GB 23971-2009, L-QB 300.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>OLEJE BIAŁE</b>							
<b>Shell Ondina X 415</b>	806	200	-39	9,8	2,7	115	Białe oleje medyczne mają zastosowanie w przemyśle: spożywczo-przetwórczym, farmaceutycznym i kosmetycznym, gdzie wymagany jest olej odpowiadający międzynarodowym normom farmaceutycznych. Farmakopea Europejska wyd. VII, Farmakopea Amerykańska wyd. 25. US FDA § 172.878, § 178.3620a i inne. NSF H1, HX-1, 3H – dopuszczenie do incydentalnego kontaktu z żywnością.
<b>Shell Ondina X 420</b>	816	225	-36	18	4,1	131	
<b>Shell Ondina X 432</b>	828	255	-24	43	7,6	146	
<b>Shell Risella X 415</b>	806	200	-39	9,3	2,6	113	Głęboko rafinowane białe techniczne oleje parafinowo-naftenowy do zastosowań przemysłowych. US FDA CFR § 178.3620(b). NSF H1, HX-1 – dopuszczenie do incydentalnego kontaktu z żywnością.
<b>Shell Risella X 420</b>	816	230	-36	18,0	4,1	131	
<b>OLEJE DO URZĄDZEŃ PNEUMATYCZNYCH</b>							
<b>Shell Air Tool S2 A 32</b>	873	208	-33	32,0	5,6	116	Oleje do urządzeń pneumatycznych włączając urządzenia udarowe pracujące w ciężkich warunkach. Utrzymują silny film smarny i zapewniają optymalne smarowanie w obciążonych maszynach wiertniczych oraz tworzą doskonałą mgiełkę olejową w urządzeniach pneumatycznych. ISO 6743-11 typ PAC i PBC.
<b>Shell Air Tool S2 A 100</b> <i>(Shell Torcula)*</i>	884	241	-24	100,0	11,5	102	
Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Opis, zastosowanie i specyfikacje		
<b>OLEJE ELEKTROIZOLACYJNE</b>							
<b>Shell Diala S4 ZX-IG</b>	806	158	-42	9,4	Shell Diala S4 ZX-IG to nowy olej elektroizolacyjny opracowany by spełniać wymagania stawiane przez konstrukcje nowoczesnych transformatorów i izolatorów przepustowych. Zapewnia wydłużony okres bezawaryjnej pracy. Nie zawiera siarki. Olej wyprodukowany w technologii GTL. IEC 60296 (2012)		



Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m <sup>3</sup>	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm <sup>2</sup> /s (cSt) w temp. 40°C	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Diala S4 ZX-I</b>	805	191	-42	9,6	Nowy olej elektroizolacyjny Shell Diala S4 ZX-I wyprodukowany przez Shell aby spełnić najnowsze wymagania jakie obowiązują w normach branżowych i są stawiane przez producentów transformatorów. Olej wyprodukowany w technologii GTL nie zawiera siarki. Spełnia najnowszą normę IEC 60296(2012) Tab 2.
<b>Shell Diala S2 ZU-I Dried non-gas oil tariff</b>	882	140	-57	11,5	Shell Diala S2 ZU-I Dried jest nieinhibitowanym olejem elektroizolacyjnym wyprodukowanym z głęboko rafinowanych olejów mineralnych. Ten olej zapewnia dobre własności dielektryczne, dobrą odporność na utlenianie i skuteczną wymianę ciepła. IEC 60296 (2012,02), Tabela 2 Olej transformatorowy (U), nieinhibitowany.
<b>Shell Diala S2 ZU-I non-gas oil tariff</b>	882	146	-57	11,0	
<b>Shell Diala S2 ZU-I GT</b>	878	144	-57	9,4	Shell Diala S2 ZU-I jest nieinhibitowanym olejem elektroizolacyjnym wyprodukowanym z głęboko rafinowanych olejów mineralnych. Ten olej zapewnia dobre własności dielektryczne, dobrą odporność na utlenianie i skuteczną wymianę ciepła. IEC 60296 (Edycja 4,0 2012,02) Tabela 2 Olej transformatorowy (U), nieinhibitowany.

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinem. oleju bazowego w 40/100°C mm <sup>2</sup> /s (cSt)	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>SMARY PLASTYCZNE</b>							
<b>Shell Naturelle Grease S5 V120P 2</b> <i>(Shell Naturelle Grease EP)*</i>	2	180	280	Li	-35/+100 (max. 120)	120/19	Biodegradowalny smar litowy zaprojektowany do zastosowań gdzie wymagana jest kompatybilność z wymogami środowiskowymi. CEC-L-33-A-93; European Eco Label UK/27/004.
<b>Shell Naturelle Wire Rope A</b>	1-2	120	–	Ca	–	>500/>80	Biodegradowalny, wysokiej jakości smar do smarowania lin stalowych, kabli oraz do zastosowania w otwartych przekładniach. Charakteryzuje się dobrą odpornością na wymywanie wodą oraz zapewnia ochronę przeciwkorozyjną i przeciwzużyciową.

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinem. oleju bazowego w 40/100°C mm <sup>2</sup> /s (cSt)	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Gadus S5 T460 1,5</b> <i>(Shell Stamina HDS)*</i>	1,5	250	295	polimocznik	-10/+150 (max.180)	460	Syntetyczny, wysokotemperaturowy, bardzo trwały smar polimocznikowy EP do pracy pod bardzo dużymi obciążeniami.
<b>Shell Gadus S5 V220 2</b>	2	260	–	Li/kompleks	-30/+150	220/26	Syntetyczny (PAO), najwyższej jakości smar wielozadaniowy do stosowania w pojazdach oraz w maszynach przemysłowych (również w maszynach papierniczych). ASTM D4950-08 GC-LB
<b>Shell Gadus S5 V142W 00</b> <i>(Shell Tivela GL 00)*</i>	00	185	410	Li	-/+130	142/23	Syntetyczny na bazie polialkilenoglikoli, półpłynny smar przekładniowy.
<b>Shell Gadus S5 U130D 2</b> <i>(Shell Malleus ET)*</i>	2	–	265-295	grafit	-/+600	130/17	Syntetyczny smar wysokotemperaturowy z dodatkami EP do łożysk ślizgowych. Zawiera grafit.
<b>Shell Gadus S5 V100 2</b> <i>(Shell Albida EMS 2)*</i>	2	260	265-295	Li/kompleks	-50/+150 (max.200)	100/14	Syntetyczny smar do wysokoobciążonych łożysk, pracujących w wysokich temperaturach przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. Zawiera antyoksydanty, dodatki EP oraz dodatki przeciwzużyciowe i przeciwkorozyjne.
<b>Shell Gadus S5 V42P 2,5</b> <i>(Shell Nerita HV)*</i>	2,5	180	255	Li	-30/+130	42/8	Syntetyczny smar o zwiększonej trwałości do wysokoobrotowych łożysk oraz do silników elektrycznych.
<b>Shell Gadus S5 U150X 1,5</b> <i>(Shell Malleus XTS)*</i>	1,5	–	300	PTFE	-40/+230 (max.270)	150/17	Syntetyczny smar na bazie oleju PFPE z zagęszczaczem PTFE. Bardzo odporny na wysokie temperatury, środowisko alkaliczne i kwaśne. Nie kompatybilny z innymi smarami, przed aplikacją wyczyścić układ. Nie stosować z uszczelnieniami i materiałami teflonowymi.
<b>Shell Gadus S4 V45AC 00/000</b> <i>(Shell Retinax CSZ, Ossagal V)*</i>	00/000	–	440	Li/Ca	-40/+120 (max.130)	40/7	Półpłynny smar o własnościach EP do układów centralnego smarowania i narzędzi pneumatycznych. MAN 283 Li-P 00/000; MB 264.0; zatwierdzony przez Willy Vogel.
<b>Shell Gadus S4 V150KP 2</b> <i>(Albida 0915)*</i>	2	260	265-295	Li/kompleks	-50/+150 (max.200)	150/14	Półsyntetyczny smar łożyskowy do zastosowań przemysłowych i w pojazdach. Zawiera dodatki antyoksydacyjne, antykorozyjne i przeciwzużyciowe. Szeroki zakres temperatur działania (-50 °C).

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinem. oleju bazowego w 40/100°C mm <sup>2</sup> /s (cSt)	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Gadus S3 T460 1,5</b> (Shell Stamina 0511)*	1,5	250	305	polimocznik	-10/+150 (max.180)	460/29	Wysokotemperaturowy, bardzo trwały smar polimocznikowy EP do pracy pod bardzo dużymi obciążeniami.
<b>Shell Gadus S3 T220 2</b> (Shell Stamina EP 2)*	2	260	280	polimocznik	-10/+160	220/19	Wysokotemperaturowy smar łożyskowy o właściwościach EP oraz wydłużonym okresie użytkowania.
<b>Shell Gadus S3 T100 2</b> (Shell Stamina RL2)*	2	250	265-295	polimocznik	-20/+160	100/11	Wodoodporny, wysokotemperaturowy smar przeznaczony do niskoobciążonych łożysk przemysłowych przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. Możliwe stosowanie w wyższych temperaturach (do 180 °C) przy skróconych interwałach wymiany.
<b>Shell Gadus S3 V460 2</b> (Shell Albida HD 2)*	2	250	265-295	Li/ kompleks	-20/+150	460/31	Smar do wysokoobciążonych łożysk, pracujących w wysokich temperaturach przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. Przeznaczony do wolnoobrotowych, wysokoobciążonych łożysk pracujących w wysokich temperaturach i w trudnych warunkach.
<b>Shell Gadus S3 V460 1,5</b> (Shell Retinax SDX 2)*	1,5	>240	290-320	Li/ kompleks	-20/+150	460/31	Smar do wysokoobciążonych, wolnoobrotowych łożysk narażonych na obciążenia udarowe. Zawiera dodatki zapewniające znakomite właściwości wysokotemperaturowe, odporność na utlenianie i korozję oraz dwusiarczek molibdeny (MoS <sub>2</sub> ), który zapewnia odporność na obciążenia udarowe. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS' sie.
<b>Shell Gadus S3 V220C 2</b> (Shell Albida EP 2 Shell Retinax LX 2)*	2	240	265-295	Li/ kompleks	-20/+150	220/19	Smar do wysokoobciążonych łożysk, pracujących w wysokich temperaturach przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. ASTM D4950-07 GC-LB.
<b>Shell Gadus S2 V145KP 2</b> (Shell Retinax EPL 2)*	2	180	270	Li	-35/+120	145/10	Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny do stosowania w niskich temperaturach zawierający dodatki przeciwzatarciowe. Smarowanie łożysk i podwozi w samochodach osobowych i ciężarowych. Znakomita odporność na wymywanie wodą i wibracje. Wydłużone interwały wymiany. MB 267.0; MAN 283 Li-P 2.
<b>Shell Gadus S3 High Speed Coupling Grease</b> (Shell Albida GC 1)*	1	>150	310-340	Li/ kompleks	-10/+120	700/34	Smar do sprzęgieł mechanicznych.

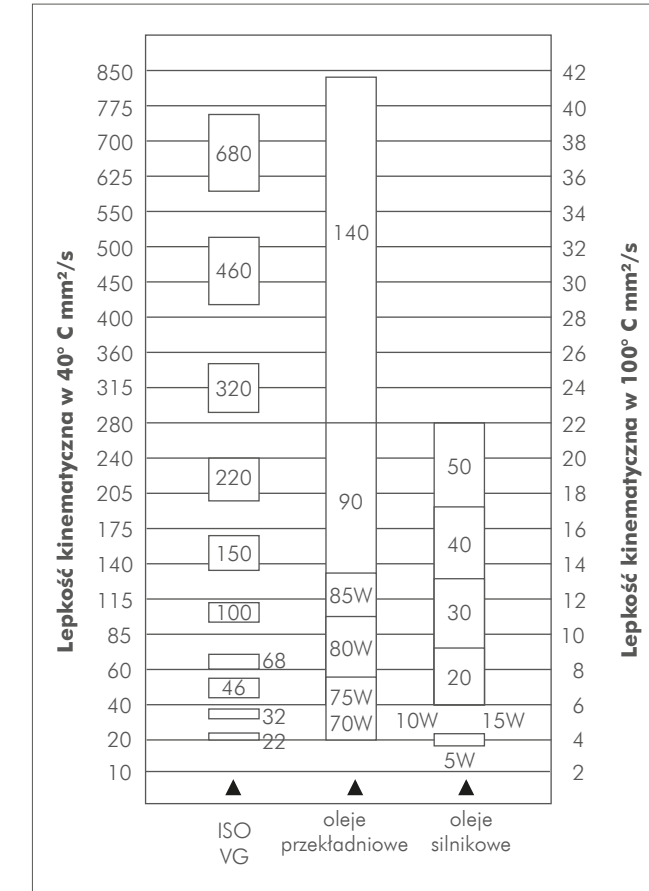
Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinem. oleju bazowego w 40/100°C mm <sup>2</sup> /s (cSt)	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Gadus S2 High Speed Coupling Grease</b> (Shell Alvania GC)*	0/1	>320 [F]	–	Li/ polimer	–	>3200/>50	Smar do sprzęgieł mechanicznych.
<b>Shell GadusRail S3 EUFR</b> (Shell Alvania 2760B)*	2,5	180	255	Li	-20/+120	100/11	Specjalny smar do maźnic wózków kolejowych używany przez SCNF: koleje duńskie i belgijskie. DIN 12081:2011-01a.
<b>Shell GadusRail S3 EUDB</b> (Shell Alvania 2760DB)*	2,5	185	245-275	Li	-20/+120	100/11	Specjalny smar do maźnic wózków kolejowych używany przez koleje włoskie i niemieckie. DIN 12081:2011-01a.
<b>Shell GadusRail S3 EU</b> (Shell Alvania 2760DB)*	2,5	180	245-275	Li	-20/+120	100/11	Specjalny smar do maźnic wózków kolejowych DIN 12081:2011-01a.
<b>Shell Gadus S2 V220 00</b> (Shell Alvania GL 00)*	00	–	400-430	Li	-30/+110	220/19	Półpłynny smar przekładniowy. Uniwersalne zastosowania, smarowania powierzchni ślizgowych w transporcie oraz w przemyśle.
<b>Shell Gadus S2 V220 0</b>	0	–	355-385	Li	-20/+130	220/19	Uniwersalne smary przemysłowe z dodatkami EP do smarowania mocno obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych.
<b>Shell Gadus S2 V220 1</b>	1	180	310-340	Li	-20/+130	220/19	
<b>Shell Gadus S2 V220 2</b> (Shell Alvania EP [LF] Shell Retinax EP)*	2	180	265-295	Li	-20/+130	220/19	
<b>Shell Gadus S2 V220AC 2</b> (Shell Alvania WR 2)*	2	175	265-295	Li/Ca	-20/+130 (max. 140)	220/18	Wysokiej jakości, odporne na wodę, smary litowo-wapniowe typu EP. Przeznaczone do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących z maksymalnymi prędkościami w warunkach udarowych. ASTM D4950-08 LB.
<b>Shell Gadus S2 V220AD 2</b> (Shell Retinax HDX 2)*	2	175	265-295	Li/Ca +	-25/+120 (max.130)	220/18	Bardzo odporny na wymywanie wodą, wielofunkcyjny smar typu EP. Odznacza się dużą odpornością na korozję i działanie sił mechanicznych oraz małą zdolnością oddzielania oleju. Przeznaczony do użytku w obciążonych łożyskach pracujących pod dużym obciążeniem. Zawiera MoS <sub>2</sub> .
<b>Shell Gadus S2 V220D 2</b> (Shell Retinax EPX 2)*	2	185	275	Li + MoS <sub>2</sub>	-25/+120 (max. 130)	160/15,5	Smar do smarowania bardzo obciążonych łożysk pracujących w warunkach udarowych oraz do smarowania siodeł. Zawiera MoS <sub>2</sub> . Spełnia wymagania stawiane przez Caterpillar i Volvo.

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinem. oleju bazowego w 40/100°C mm²/s (cSt)	Opis, zastosowanie i specyfikacje
<b>Shell Gadus S2 V100 2</b>	2	180	265-295	Li	-25/+130	100/11	Uniwersalne smary przemysłowe przeznaczone do użytku w łożyskach tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach. Zawierają dodatki przeciwutleniające, przeciwzużyciowe i przeciwrdzewne.
<b>Shell Gadus S2 V100 3</b> <i>(Shell Alvania RL)*</i>	3	180	220-250	Li	-25/+130	100/11	
<b>Shell Rhodina BBZ</b>	1,5	145	300	Ca	-55/+100	13/3	Odporny na wodę smar łożyskowy przeznaczony do zastosowań zewnętrznych, również w bardzo niskich temperaturach.
<b>Shell Gadus S2 A320 2</b> <i>(Shell Rhodina EP (LF) 2)*</i>	2	85	265-295	Ca	-10/+60 (max. 80)	320/16,5	Odporny na wodę smar wapniowy (Ca) z dodatkami EP. Odpowiedni do smarowania łożysk, lin i otwartych przekładni oraz aplikacji okrętowych.
<b>Shell Gadus S2 V100Q 2</b> <i>(Shell Alvania RLQ 2)*</i>	2	180	265-295	Li	-/+135	110/11	Niskoszumny smar przemysłowy do łożysk tocznych.
<b>Shell Gadus S1 V220 2</b>	2	>180	265-295	Li	-10/+110	220/20	Wielozadaniowy smar mineralny, charakteryzujący się dobrą odpornością na wymywanie wodą, stabilnością konsystencji. Zapewnia odporność na korozję i warunki przeciwzużyciowe.
<b>Shell Gadus S3 Wirerope A</b> <i>(Shell ROV Cable Grease)*</i>	1,5	260	300	Li/Ca kompleks	-15/+150 (max.200)	520/35	Zaawansowany smar linowy, specjalnie zaprojektowany by przenosić duże obciążenia w trudnych warunkach pracy w obecności wody morskiej i klimacie arktycznym i tropikalnym.
<b>Shell Gadus S2 OGH 0/00</b> <i>(Shell Malleus OGH)*</i>	0/00	>250	395	bentonit + grafit 15%	-10/+200	1000/42	Wysokotemperaturowy smar do otwartych przekładni np. w młynach obrotowych w cementowniach. Ferry-Captain; FLSmidth; Danieli.
<b>Shell Gadus S2 U460L 2</b> <i>(Shell Darina R2)*</i>	2	300	265-295	bentonit	-10/+180 (max >200)	460/35	Smar do wolnoobrotowych łożysk tocznych i ślizgowych, pracujących w wysokich temperaturach. Charakteryzuje się dobrą odpornością oksydacyjną i niską odparowalnością.
<b>Alvania S 2</b>	2	181	275	Li	-	130	Smar wielozadaniowy, zastosowanie przemysłowe, zawiera dodatki antyutleniające, przeciwzużyciowe oraz przeciwkorozyjne.
<b>Shell Gadus S2 OG 40</b>	-	-	-	bentonit /MoS <sub>2</sub>	-	660/40	Dobrej jakości, bezołowiowy, wolny od rozpuszczalników środek smarny zawierający dodatki EP. Do zastosowania w otwartych przekładniach, do smarowania lin w szerokim zakresie temperatur. Dopuszczenia: Gadus S2 OG wszystkie lepkości: Lincoln Gadus S2 OG 50 i S2 OG 80: FLSmidth, Ferry Captain Gadus S2 OG 80: Norberg, Falk.
<b>Shell Gadus S2 OG 50</b>	-	-	-	-	-	870/50	
<b>Shell Gadus S2 OG 80</b> <i>(Shell Malleus GL)*</i>	-	-	-	-	-	1600/80	

## LEPKOŚCI – TABELA PORÓWNAWCZE

KLASY I ZAKRESY LEPKOŚCI WEDŁUG ISO		
Klasy lepkości wg ISO		Zakres lepkości mm²/s (cSt) w 40° C
ISO VG 2	2	1,98 – 2,42
ISO VG 3	3	2,88 – 3,52
ISO VG 5	5	4,14 – 5,06
ISO VG 7	7	6,12 – 7,48
ISO VG 10	10	9,00 – 11,00
ISO VG 15	15	13,50 – 16,50
ISO VG 22	22	19,80 – 24,20
ISO VG 32	32	28,80 – 35,20
ISO VG 46	46	41,40 – 50,60
ISO VG 68	68	61,20 – 74,80
ISO VG 100	100	90,00 – 110,00
ISO VG 150	150	135,00 – 165,00
ISO VG 220	220	198,00 – 242,00
ISO VG 320	320	288,00 – 352,00
ISO VG 460	460	414,00 – 506,00
ISO VG 680	680	612,00 – 748,00
ISO VG 1000	1000	900,00 – 1100,00
ISO VG 1500	1500	1350,00 – 1650,00

KLASYFIKACJA SMARÓW	
Klasa wg NLGI	Penetracja 0,1 mm
6	85 – 115
5	130 – 160
4	175 – 205
3	220 – 250
2	265 – 295
1	310 – 340
0	355 – 385
00	400 – 430
000	445 – 475



## BADANIA ŚRODKÓW SMARNYCH - LubeAnalyst

Nazwa testu	Oznaczenia wykonywane	Metoda/norma stosowana	
Rozszerzony test oleju z układu obiegowego lub przekładni przemysłowej	GIAD	Ocena wyglądu i koloru	ASTM D 1500
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445
		Zawartość wody	aquatest
		Oznaczenie ferrograficznego współczynnika zużycia	metoda własna
		Mikroporowa filtracja szlamów (5 μ)	metoda własna
		Rozszerzony test oleju hydraulicznego i sprężarkowego	HYAD
Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185		
Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664		
Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445		
Zawartość wody	KF		
Oznaczenie czystości	ISO 4406		
Mikroporowa filtracja szlamów (0,8 μ)	metoda własna		
Rozszerzony test ogólny dla przemysłu	PAKI	Ocena wyglądu i koloru	
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445
		Zawartość wody	aquatest

Rozszerzony test oleju ze sprężarki z amoniakalnej	RAAD	Ocena wyglądu	metoda własna
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		TBN po odgazowaniu	ASTM D 2896
		Lepkość kinematyczna w 40° C po odgazowaniu	metoda własna
		Zawartość wody	aquatest
		Oznaczenie wyglądu	metoda własna
		Oznaczenie ferrograficznego współczynnika zużycia	metoda własna
		Mikroporowa filtracja szlamów (0,8 μ)	metoda własna
Rozszerzony test olejów ze sprężarki chłodniczej	RCAD	Ocena wyglądu	metoda własna
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość w 40° C po odgazowaniu	metoda własna
		Zawartość wody	aquatest
		Oznaczenie wyglądu	metoda własna
		Oznaczenie ferrograficznego współczynnika zużycia	metoda własna
		Mikroporowa filtracja szlamów (0,8 μ)	metoda własna
Rozszerzony test oleju elektroizolacyjnego	ELCO	Ocena wyglądu	metoda własna
		Wytrzymałość dielektryczna	–
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445
		Zawartość wody	aquatest

# ALFABETYCZNY INDEX PRODUKTÓW SHELL

Shell Advance 4T AX7 10W-40 .....	14	Shell Heat Transfer Oil S2.....	32	Shell Morlina S2 B 150 .....	30	Shell Omala S4 GX 320.....	23	Shell Sirius X 40 .....	21	Shell Tellus S2 M 32 .....	28
Shell Advance 4T AX7 15W-50 .....	14	Shell Helix HX5 15W-40 .....	10	Shell Morlina S2 B 220 .....	30	Shell Omala S4 GX 460.....	23	Shell Sirius 15W-40 .....	21	Shell Tellus S2 M 46 .....	28
Shell Advance 4T Ultra 10W-40.....	13	Shell Helix HX7 5W-40 .....	9	Shell Morlina S2 B 320 .....	30	Shell Omala S4 WE 150 .....	23	Shell Spirax S1 ATF TASA .....	18	Shell Tellus S2 M 68 .....	28
Shell Advance 4T Ultra 15W-50.....	13	Shell Helix HX7 10W-40.....	9	Shell Morlina S2 B 460 .....	30	Shell Omala S4 WE 220 .....	23	Shell Spirax S2 A 80W-90.....	16	Shell Tellus S2 M 100.....	28
Shell Advance Ultra 2T .....	14	Shell Helix HX7 Diesel 10W-40.....	10	Shell Morlina S2 B 660 .....	30	Shell Omala S4 WE 320 .....	23	Shell Spirax S2 A 85W-140 .....	16	Shell Tellus S2 MA 10 .....	28
Shell Advance VSX 2 .....	14	Shell Helix HX7 ECT 5W-40.....	9	Shell Morlina S2 BL 5 .....	30	Shell Omala S4 WE 460 .....	23	Shell Spirax S2 ALS 85W-140 .....	16	Shell Tellus S2 MA 46 .....	28
Shell AeroShell Fluid 41 .....	29	Shell Helix HX7 ECT 5W-40.....	9	Shell Morlina S2 BL 10.....	30	Shell Omala S4 WE 680 .....	23	Shell Spirax S2 ALS 90 .....	16	Shell Tellus S2 V 15 .....	28
Shell Air Tool S2 A 32.....	33	Shell Helix HX7 Professional AF 5W-30.....	7	Shell Morlina S4 B 220 .....	29	Shell Ondina X 415 .....	33	Shell Spirax S2 ATF AX .....	18	Shell Tellus S2 V 22 .....	28
Shell Air Tool S2 A 100.....	33	Shell Helix HX7 Professional AV 5W-30.....	7	Shell Morlina S4 B 320 .....	29	Shell Ondina X 420 .....	33	Shell Spirax S2 G 80W-90.....	16	Shell Tellus S2 V 32 .....	28
Shell Alexia S4 .....	20	Shell Helix HX8 Synthetic 5W-40.....	9	Shell Mysella S2 Z 15W-40.....	22	Shell Ondina X 432 .....	33	Shell Spirax S2 G 80W-90.....	16	Shell Tellus S2 V 46 .....	28
Shell Alexia S6 .....	20	Shell Helix Ultra 0W-40 .....	8	Shell Mysella S3 N 40 .....	22	Shell Paper Machine Oil S3 M 150 .....	30	Shell Spirax S3 AM 80W-90.....	15	Shell Tellus S2 V 68 .....	28
Shell Argina T 30 .....	20	Shell Helix Ultra 5W-30 .....	8	Shell Mysella S3 S 40 .....	22	Shell Paper Machine Oil S3 M 220 .....	30	Shell Spirax S3 AS 80W-140.....	15	Shell Tellus S2 V 100.....	28
Shell Argina T 40 .....	20	Shell Helix Ultra 5W-40 .....	8	Shell Mysella S3 Z 40 .....	22	Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 46.....	26	Shell Spirax S3 AX 80W-90.....	16	Shell Tellus S2 VA 46 .....	29
Shell Argina X 40 .....	20	Shell Helix Ultra 5W-40 .....	8	Shell Mysella S3 Z 40 .....	22	Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 68.....	26	Shell Spirax S3 G 80W .....	16	Shell Tellus S3 M 32 .....	27
Shell ATF 134 .....	17	Shell Helix Ultra A5/B5 0W-30 .....	9	Shell Mysella S5 N 40 .....	21	Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 32.....	26	Shell Spirax S3 T 15W-40.....	13	Shell Tellus S3 M 46 .....	27
Shell ATF 134 FE.....	18	Shell Helix Ultra Diesel 5W-40.....	9	Shell Mysella S5 S 40 .....	21	Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 46.....	26	Shell Spirax S3 TLV.....	19	Shell Tellus S3 M 68 .....	27
Shell ATF 3403 M-115 .....	18	Shell Helix Ultra ECT AH 5W-30 .....	8	Shell Naturelle HF-E 15.....	29	Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 68.....	26	Shell Spirax S4 ATF HDX.....	18	Shell Tellus S3 M 100.....	27
Shell Caprinus HPD 40 .....	23	Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30.....	8	Shell Naturelle HF-E 46.....	29	Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 100.....	26	Shell Spirax S4 CX 10W .....	18	Shell Tellus S3 V 46 .....	27
Shell Corena S2 P 68.....	25	Shell Helix Ultra ECT C3 5W-30 .....	8	Shell Naturelle HF-E 68.....	29	Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 32.....	26	Shell Spirax S4 CX 30 .....	18	Shell Tellus S3 V 68 .....	27
Shell Corena S2 P 100.....	25	Shell Helix Ultra ECT C3 5W-30 .....	8	Shell Naturelle S4 Gear Fluid 68 .....	23	Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 68.....	26	Shell Spirax S4 CX 50 .....	18	Shell Tellus S4 ME 46 .....	27
Shell Corena S2 P 150 .....	25	Shell Helix Ultra Professional AF 5W-20.....	7	Shell Naturelle S4 Gear Fluid 100 .....	23	Shell Rimula R3 10W.....	13	Shell Spirax S4 G 75W-80.....	15	Shell Tellus S4 ME 68 .....	27
Shell Corena S3 R 46 .....	25	Shell Helix Ultra Professional AF 5W-30.....	7	Shell Naturelle S4 Gear Fluid 150 .....	23	Shell Rimula R3+ 30.....	13	Shell Spirax S4 G 75W-90.....	15	Shell Tellus S4 VX 32 .....	27
Shell Corena S3 R 68 .....	25	Shell Helix Ultra Professional AG 5W-30 .....	6	Shell Naturelle Stern Tube Fluid 100 .....	24	Shell Rimula R3+ 40 .....	13	Shell Spirax S4 TX 10W-40 .....	13	Shell Tonna S2 M 68 .....	32
Shell Corena S4 P 100.....	25	Shell Helix Ultra Professional AM-L 5W-30.....	6	Shell Omala F 220 .....	24	Shell Rimula R4 L 15W-40 .....	12	Shell Spirax S4 TXM 10W-30 .....	19	Shell Tonna S2 M 220 .....	32
Shell Corena S4 R 32.....	25	Shell Helix Ultra Professional AP-L 0W-30.....	6	Shell Omala F 320 .....	24	Shell Rimula R4 X 15W-40.....	12	Shell Spirax S5 ATE 75W-90 .....	15	Shell Tonna S3 M 32 .....	32
Shell Corena S4 R 46 .....	25	Shell Helix Ultra Professional AP-L 5W-30.....	6	Shell Omala S1 W 460 .....	24	Shell Rimula R5 E 10W-40.....	12	Shell Spirax S5 ATF X.....	17	Shell Tonna S3 M 68 .....	32
Shell Corena S4 R 68 .....	25	Shell Helix Ultra Professional AR-L 5W-30 .....	6	Shell Omala S2 G 68.....	24	Shell Rimula R5 LE 10W-30 .....	11	Shell Spirax S6 ADME 75W-90 .....	15	Shell Tonna S3 M 220 .....	32
Shell Gadinia 30 .....	20	Shell Helix Ultra Professional AV 0W-30.....	7	Shell Omala S2 G 100.....	24	Shell Rimula R5 LE 10W-40 .....	12	Shell Spirax S6 ATF A295 .....	17	Shell Transmission MA 75W-90.....	15
Shell Gadinia 40 .....	20	Shell Helix Ultra Professional AV-L 0W-30 .....	6	Shell Omala S2 G 150.....	24	Shell Rimula R5 LM 10W-40 .....	11	Shell Spirax S6 ATF VM PLUS .....	17	Shell Turbo GX 32.....	31
Shell Gadinia AL 30.....	20	Shell Helix Ultra Racing 10W-60.....	7	Shell Omala S2 G 220.....	24	Shell Rimula R6 LM 10W-40 .....	10	Shell Spirax S6 ATF ZM.....	17	Shell Turbo GX 46.....	31
Shell Gadinia AL 40.....	20	Shell Helix Ultra SN 0W-20 .....	9	Shell Omala S2 G 320.....	24	Shell Rimula R6 LME 5W-30 .....	10	Shell Spirax S6 AXME 75W-90 .....	14	Shell Turbo J 32.....	31
Shell Gas Compressor Oil S3 PY 150 .....	25	Shell Melina S 30.....	21	Shell Omala S2 G 460.....	24	Shell Rimula R6 M 10W-40.....	11	Shell Spirax S6 AXME 75W-140 .....	14	Shell Turbo S4 X 32.....	32
Shell Gas Compressor Oil S4 PV 190 .....	24	Shell Morlina S1 B 100 .....	30	Shell Omala S2 G 680.....	24	Shell Rimula R6 ME 5W-30.....	11	Shell Spirax S6 GVME 75W-80 .....	15	Shell Turbo T 32.....	31
Shell Gas Compressor Oil S4 RN 68.....	25	Shell Morlina S1 B 150 .....	30	Shell Omala S4 GX 68 .....	23	Shell Rimula R6 MS 10W-40.....	11	Shell Spirax S6 GXME 75W-80 .....	14	Shell Turbo T 46.....	31
		Shell Morlina S2 B 32 .....	30	Shell Omala S4 GX 150 .....	23	Shell Risella X 415 .....	33	Shell Spirax S6 TXME.....	19	Shell Turbo T 68.....	31
		Shell Morlina S2 B 100 .....	30	Shell Omala S4 GX 220.....	23	Shell Risella X 420 .....	33	Shell Tegula V 32 .....	24	Shell Turbo T 100.....	31
						Shell Rotella DD+ 40.....	13	Shell Tellus S2 M 22 .....	28	Shell Vacuum Pump S2 R 100.....	26







[www.shell.pl](http://www.shell.pl)